



LUXURY CON ABRAZADERAS SIERRA DE PANELES VERTICAL

MANUAL DE USUARIO



ORDENE AHORA



Más Información
www.goldstarcnc.us



Más Información
(786) 400-0910

SOBRE NOSOTROS

GOLDSTARCNC, con sede en Miami, Florida, ha liderado la industria en innovaciones para el trabajo de la madera durante más de dos décadas y continúa desafiando al sector con nuevos avances.

En GOLDSTARCNC, nuestra misión es entregar calidad a nivel nacional, participando activamente en diversos programas de alcance comunitario en los que ofrecemos nuestro tiempo, apoyo, productos y servicios.

Número: (786)-400-0910

Dirección: 9900 nw 80 ave unit 4c
hialeah gardens fl 33016.



LUXURY CON ABRAZADERAS **VPS-MACHINE**

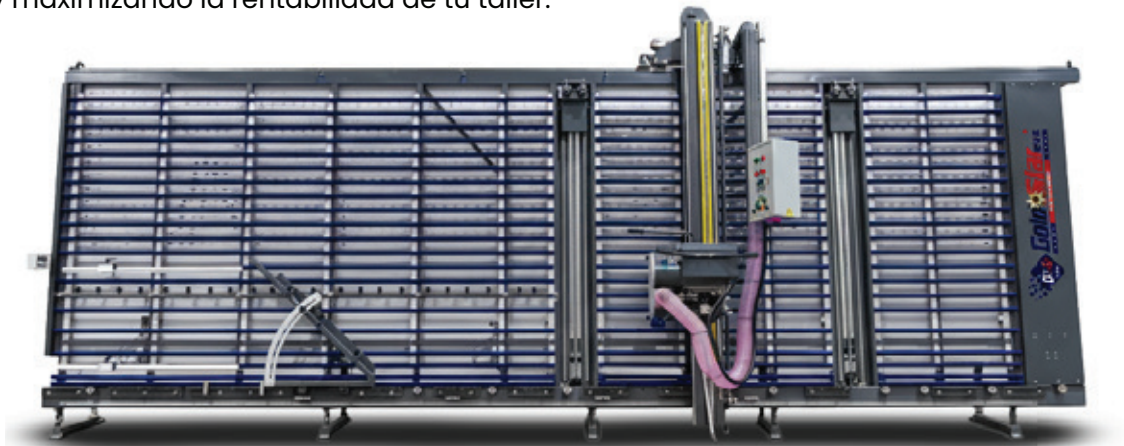


Especificaciones

Suministro Eléctrico	380V 50HZ 3 PHASES (consulte para otros requerimientos)
Velocidad del motor	3000 rpm/min
Potencia del motor	3 kW (consulte hasta 4 kW)
Velocidad del disco principal	6000 rpm
Velocidad del disco incisor	8000 rpm
Diámetro del disco principal	9.84 in
Diámetro del disco incisor	4.92 in
Profundidad de corte	1.65 in (consulte hasta 60 mm)
Presión de aire	Max. 7.5 Bar
Capacidad de extracción de polvo	Mín. 1765.73 CFM

LUXURY CON ABRAZADERAS
VPS-MACHINE
Sierra de Paneles Vertical

Eleva tu producción al siguiente nivel con la **GoldStar CNC / Luxury con Abrazaderas**, la sierra vertical de panel definitiva que combina potencia industrial con precisión milimétrica. Equipada con un sistema automático de fijación de paneles, indicador digital de alta resolución y tecnología neumática avanzada, esta máquina garantiza cortes perfectos y sin astillas en cada panel. Su diseño ergonómico permite que un solo operador maneje materiales pesados con total seguridad, optimizando el flujo de trabajo y maximizando la rentabilidad de tu taller.



 CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

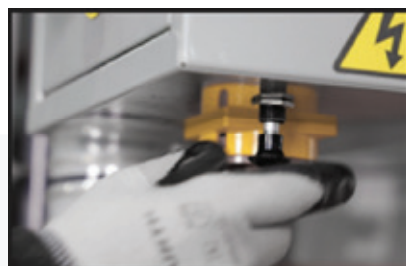


Bloqueo Vertical Neumático

Durante el corte vertical, se bloquea con la ayuda del botón y las marcas 1-2-3-4-5-6.

Al pasar de la posición vertical a la posición horizontal, el bloqueo se abre automáticamente, aunque también puede abrirse mediante una tecla de repetición.

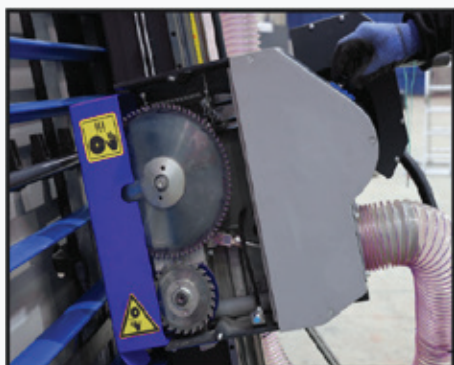
En la zona del bloqueo superior, el interruptor debe revisarse al menos una vez al mes.



Bloqueo Horizontal Neumático

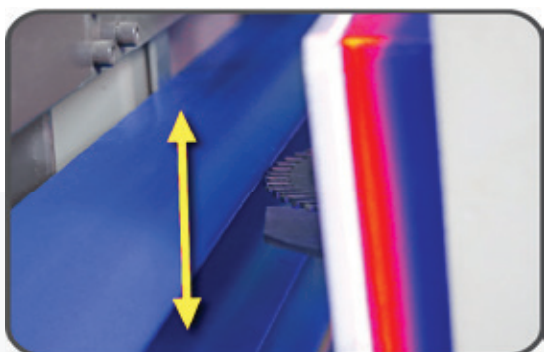
Durante el corte horizontal, el bloqueo se realiza con la ayuda de un pequeño pistón situado debajo del panel eléctrico. Garantiza que la máquina permanezca estable en posición horizontal. Después del corte, debe limpiarse con una pistola de aire entre el pistón y el perfil. La limpieza debe realizarse al menos cada 10 días.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR



Sistema de Cancelación del Disco Incisor

Funciona mediante el botón situado en el cabezal de aluminio. Se utiliza para cortar diferentes materiales. Ha sido desarrollado para que, al cortar distintos materiales, el disco incisor no se dañe. Debe limpiarse con una pistola de aire abriendo la cubierta al menos una vez cada 3 días.



Perfiles de Soporte Automáticos

Durante el corte horizontal, la sierra puede encontrarse con perfiles plásticos. En caso de detección, con la ayuda del sensor, los perfiles plásticos suben y bajan automáticamente. De este modo, los perfiles de soporte no pueden dañarse. La lama del sensor y los sensores situados en el lateral del perfil principal deben limpiarse con una pistola de aire después del corte. La limpieza debe realizarse al menos una vez por semana.



Fijación Automática del Panel

Cuando se presiona la tecla de inicio durante el corte, el material se fija automáticamente. Cuando se presiona la tecla de parada, se libera automáticamente. El ajuste del espesor puede realizarse gracias a la lama y a los pernos situados en la parte trasera de la máquina. Los pernos deben ajustarse de manera uniforme.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Sistema Neumático de Rodillos Móviles

Durante la carga del material en la máquina, las 4 ruedas se elevan mediante el pedal.

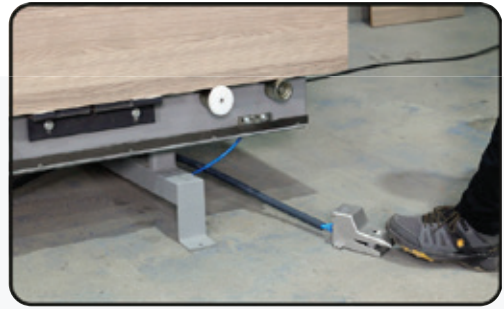
De este modo, el material se mueve fácilmente sobre la máquina.

Es suficiente moverlo con la ayuda de los dedos.

El pedal debe utilizarse lentamente.

Los 4 rodillos están fabricados con metales excéntricos.

El pedal debe limpiarse después de los cortes al menos cada 20 días.



Lectura Digital

La lectura digital está diseñada para proporcionar una medición cómoda y sencilla.

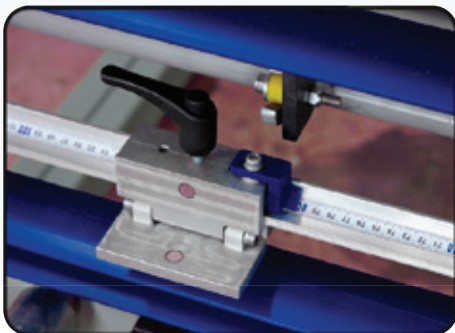
Puede utilizarse con una precisión de hasta 5 dígitos, desde 0.000.

Consta de 2 partes en posición vertical y horizontal.

Después del corte, las cintas magnéticas y las ubicaciones del medidor deben limpiarse con una pistola de aire.

Esta limpieza debe realizarse una vez al día.

Cuando se presenten problemas en las lecturas digitales, intente resolverlos contactando con el proveedor.



Guía Lineal

Está fabricada en acero endurecido.

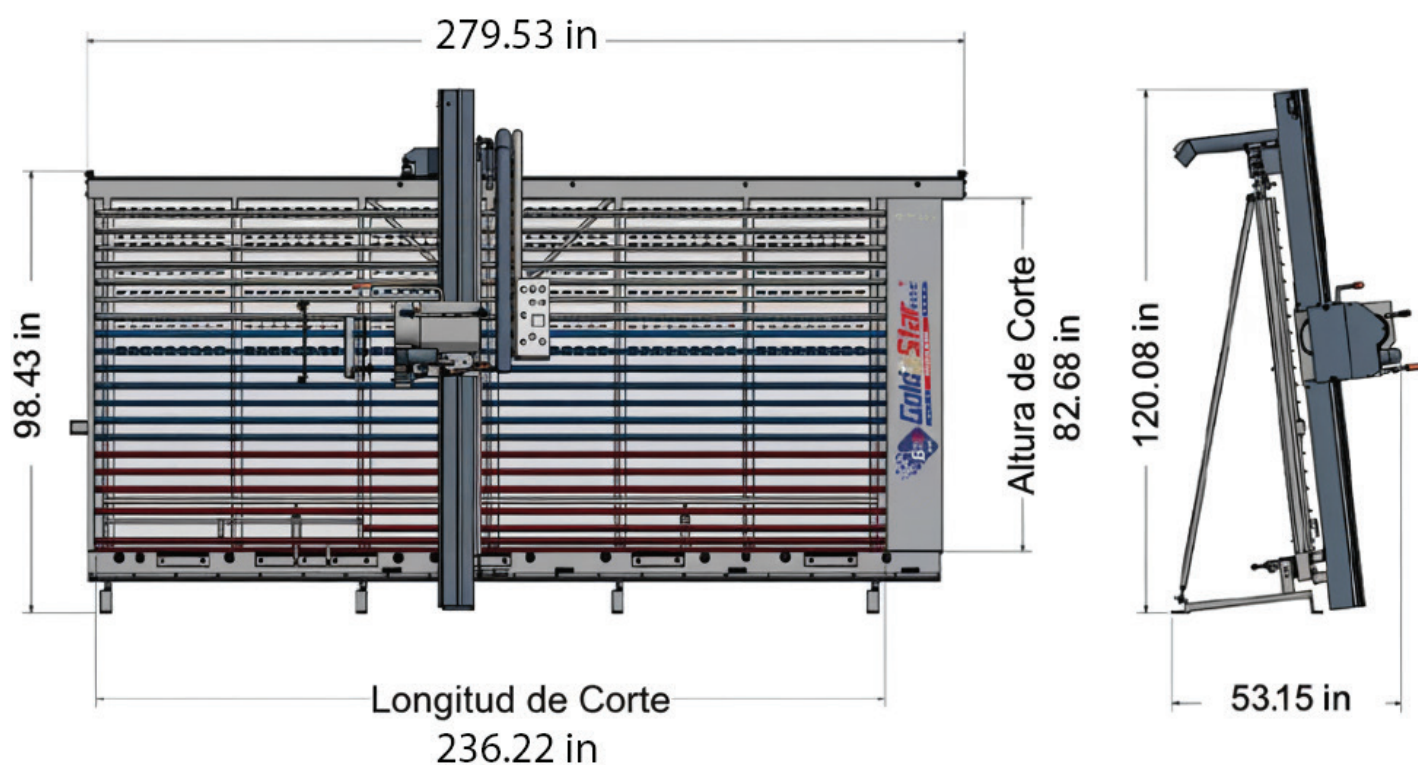
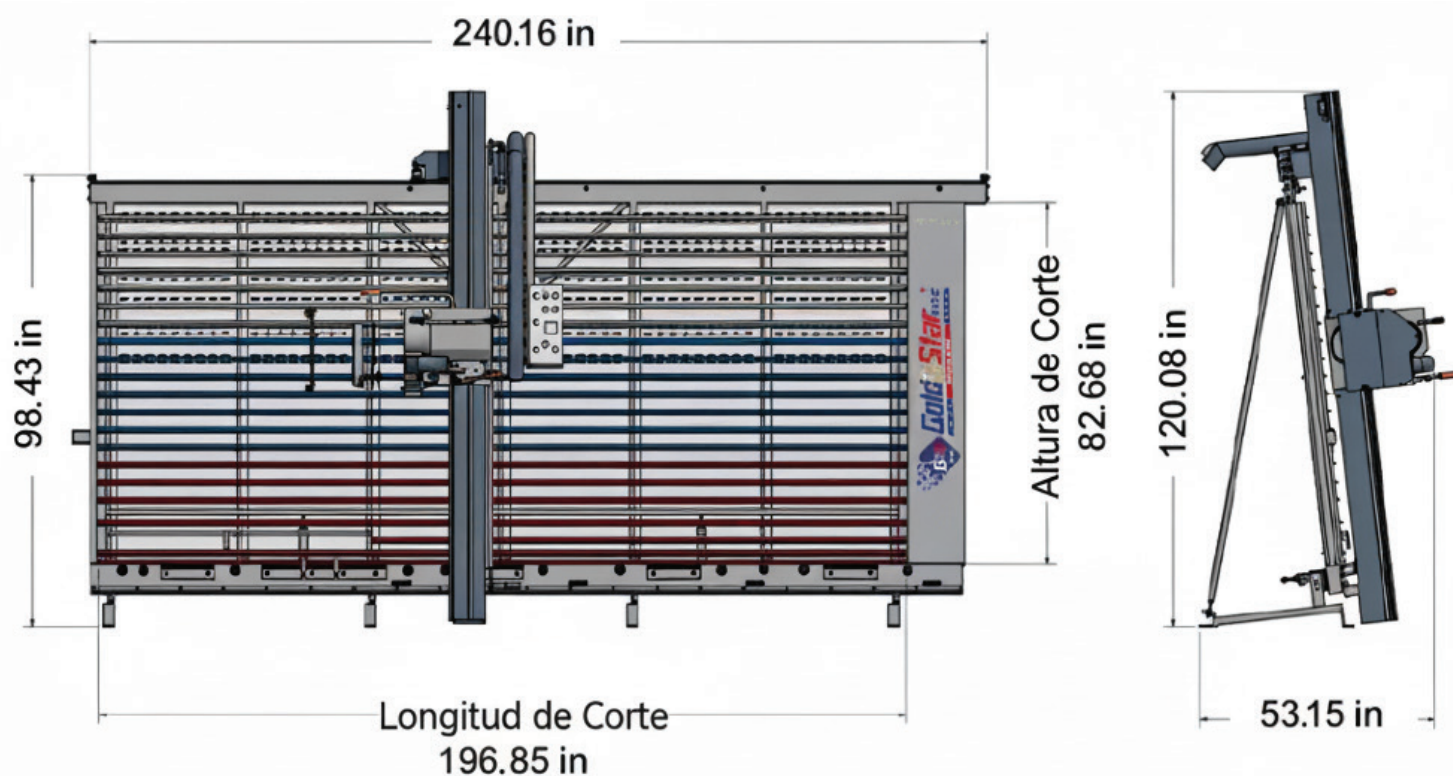
Permite un movimiento más fácil del motor, mejor equilibrio y una larga vida útil.



Carro de Carga de Material

Permite cargar el material desde el área de almacenamiento hasta la máquina.

Normalmente, dos operarios pueden cargar materiales pesados en la máquina, pero está diseñado para que un solo operario pueda cargar los materiales fácilmente.





Más Información
www.goldstarcnc.us



Más Información
(786) 400-0910