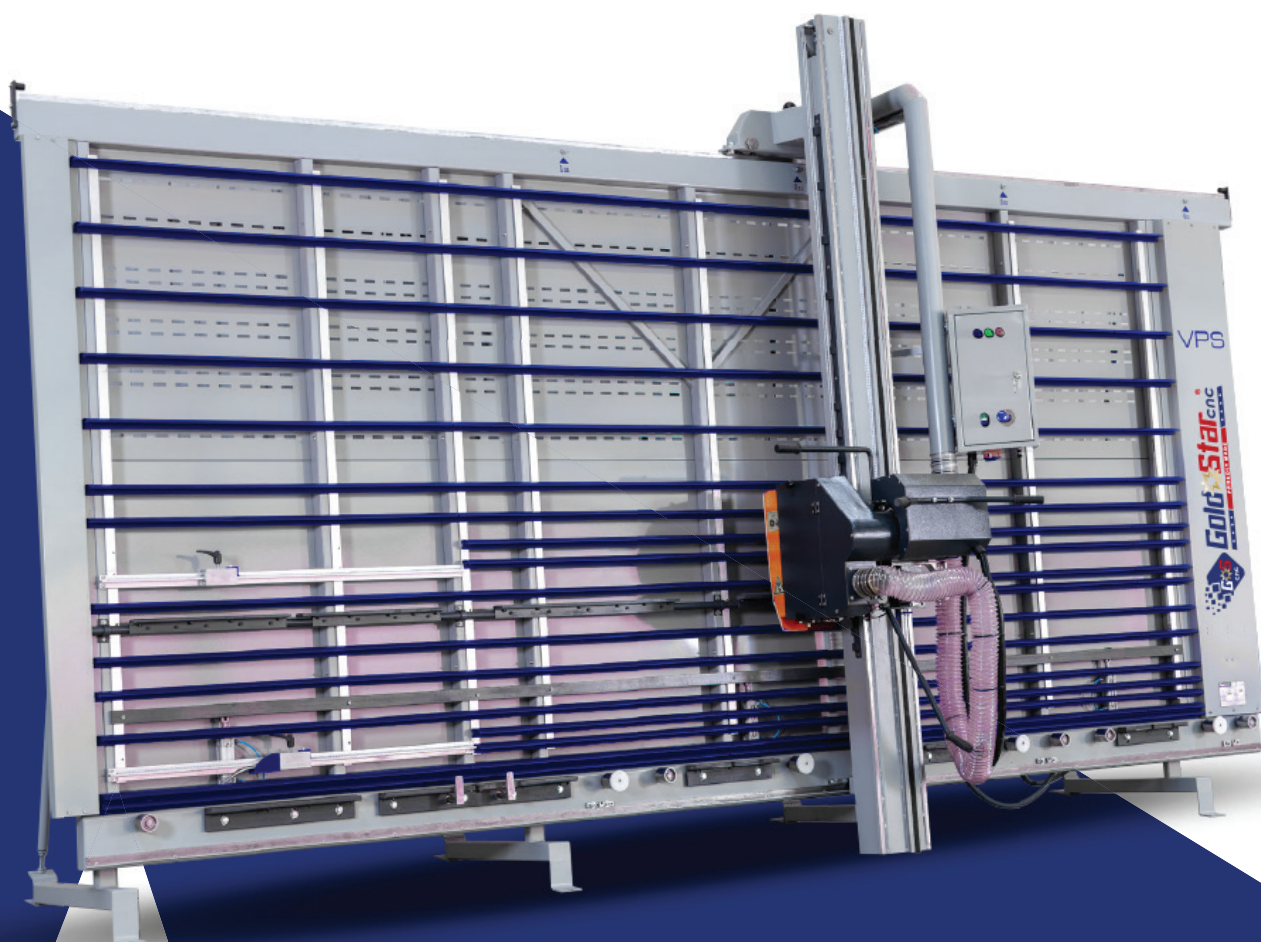




SERIE CLASSIC

SIERRA DE PANELES VERTICAL

MANUAL DE USUARIO



ORDENE AHORA



Más Información
www.goldstarcnc.us



Más Información
(786)400-0910

SOBRE NOSOTROS

GOLDSTARCNC, con sede en Miami, Florida, ha liderado la industria en innovaciones para el trabajo de la madera durante más de dos décadas y continúa desafiando al sector con nuevos avances.

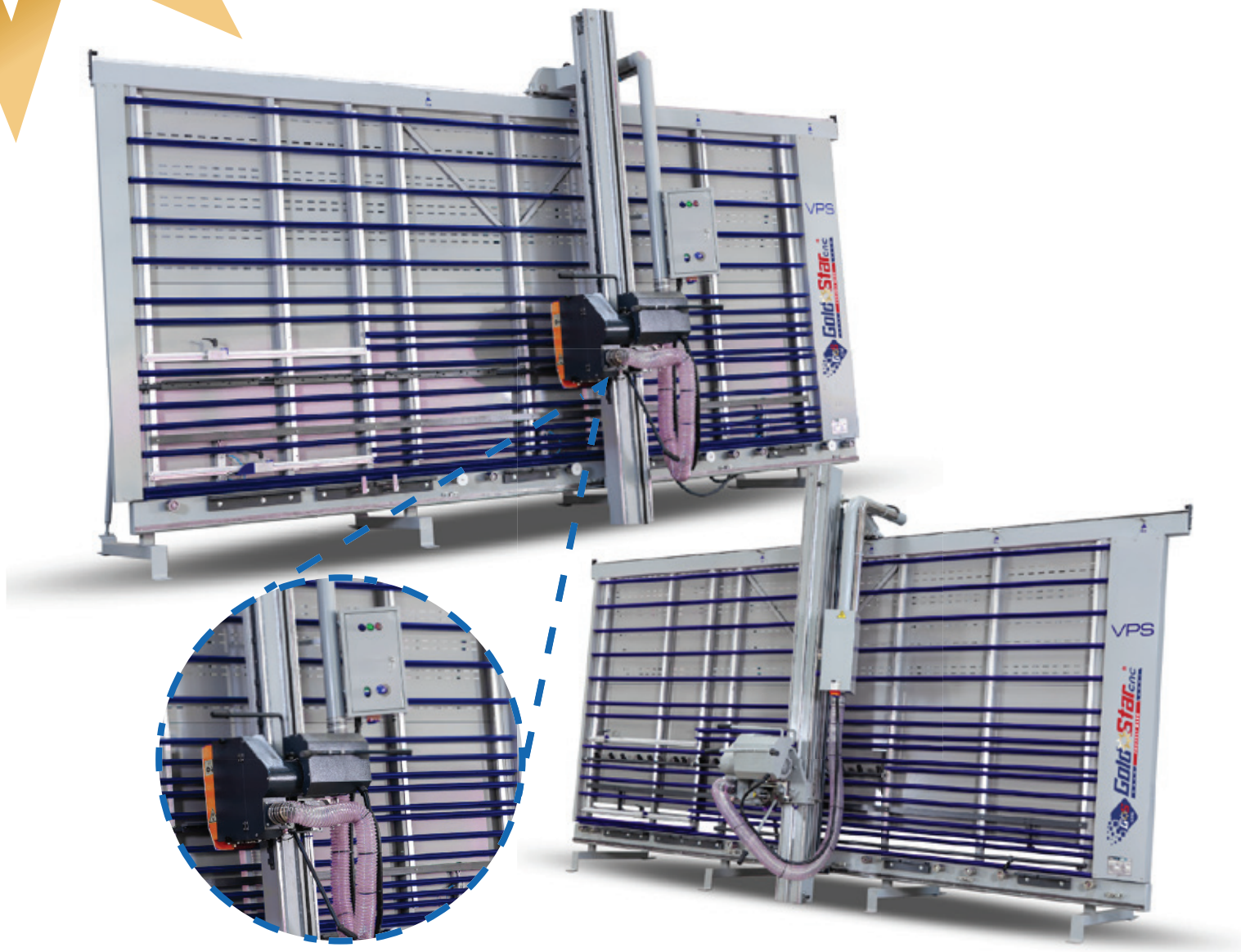
En GOLDSTARCNC, nuestra misión es entregar calidad a nivel nacional, participando activamente en diversos programas de alcance comunitario en los que ofrecemos nuestro tiempo, apoyo, productos y servicios.

Número: (786)-400-0910

Dirección: 9900 nw 80 ave unit 4c
hialeah gardens fl 33016.



SERIE CLASSIC VPS-MACHINE

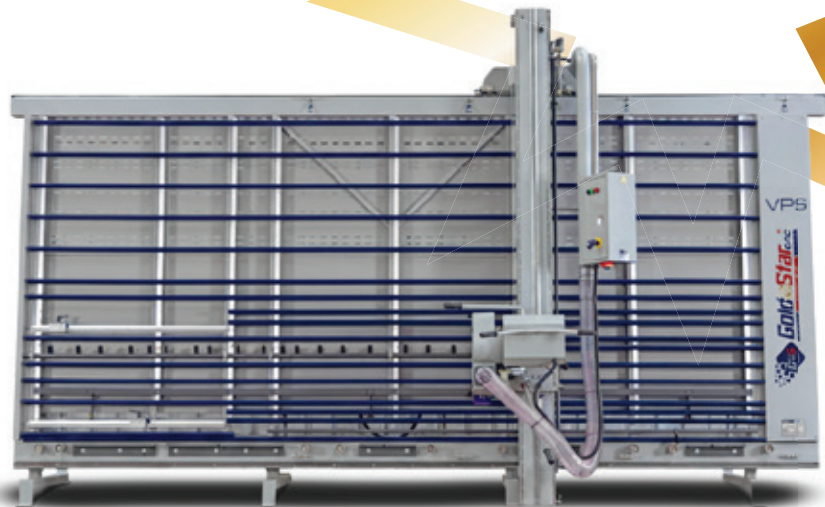


ESPECIFICACIONES

Electricidad Estándar	380V 50Hz 3 FASES (Por favor, contactar para otros requisitos.)
Motor	3000 rpm/min
Motor	3 kW (Por favor, contactar hasta 4KW)
Sierra Principal	6000 rpm
Hoja de Incisión	8000 rpm
Sierra Principal	9.84 "
Hoja de Incisión	4.92 "
Profundidad de Corte	1.65 " (Por favor, contactar hasta 2.36 pulgadas)
Capacidad de Extracción de Polvo	Mín. 1765.73 CFM

Sierra de Paneles Vertical

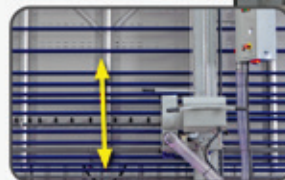
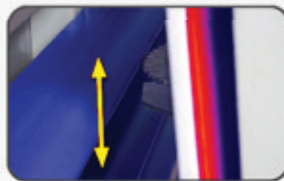
Desata una precisión y eficiencia superiores con la **Sierra Vertical para Paneles SERIE CLASSIC**. Diseñada para cortes impecables y una operación fluida, esta máquina eleva tu producción gracias a funciones avanzadas como el sistema neumático de rodillos móviles y mecanismos de bloqueo robustos. Experimenta un rendimiento y una durabilidad incomparables.



CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

Perfiles de soporte manuales

En posición horizontal, en caso de que la sierra corresponda al perfil de plástico, los perfiles de plástico se mueven hacia arriba y hacia abajo con el mango metálico en la parte trasera derecha. Los perfiles de plástico y los puntos de apoyo deben limpiarse diariamente después del corte.



Bloqueo horizontal manual

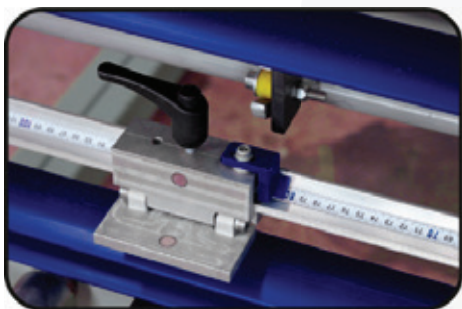
El bloqueo horizontal debe ser estrictamente en sierras verticales de paneles, introduce la tolerancia en la posición horizontal. Después de tomar la medida, se gira el mango negro y la sierra se bloquea y se realiza el corte.



Bloqueo vertical manual

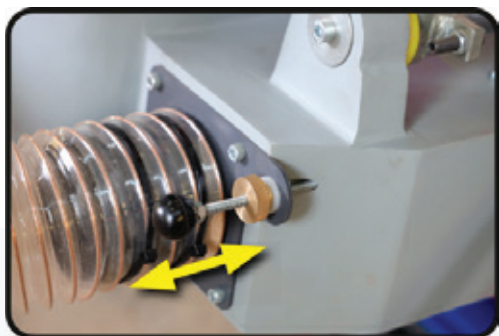
El dimensionamiento de paneles verticales debe tener un bloqueo vertical estricto. En cortes verticales, se abre y se cierra hacia arriba y hacia abajo con mangos de goma negra. A medida que el mango negro se mueve hacia arriba y hacia abajo, el bloqueo vertical se fija desde abajo y desde arriba. Se usa manualmente.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR



Componentes de reducción

El componente de medición en horizontal está hecho de aluminio. Cuando se toma la dimensión, se abre la tapa con un termómetro. Debe mantenerse cerrado cuando no esté en uso, y la sierra puede toparse. Se puede añadir un codificador lineal en la opción de lectura digital. Después de los cortes, debe limpiarse con una pistola de aire.



Pistón manual de cubierta

Es útil para mover la chapa de la carcasa hacia adelante y hacia atrás. Se puede ajustar según el grosor del material que se vaya a cortar. La chapa de la carcasa se ajusta manualmente hacia atrás o hacia adelante con un pequeño pistón manual.



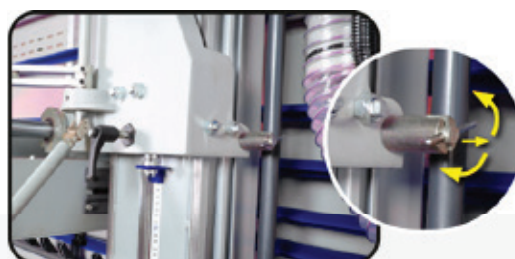
Mango de compresión

Se utiliza para el corte horizontal. Después de tomar la dimensión en el corte horizontal, el material se presiona sobre el componente del medidor y la compresión se realiza con el mango metálico en el lado derecho. Esto asegura que el material no resbale. Evita la tolerancia.



Estante intermedio

El estante intermedio, las piezas pequeñas son solo para cortar en corte vertical. Cuando el estante intermedio está abierto, no se debe realizar el corte horizontal. Cuando se utiliza el estante intermedio, se abre o se cierra por la parte trasera derecha con un mango metálico. Las piezas del estante intermedio pueden reemplazarse cuando sea necesario.



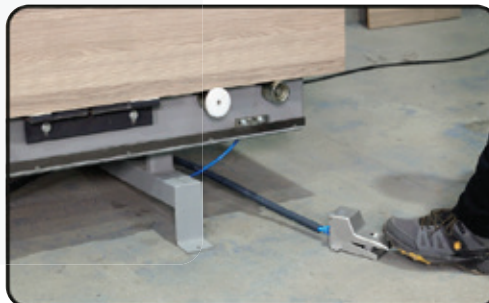
Producción en masa y pistón horizontal estándar

Utilizado para la producción en masa en cortes horizontales. Utilizado para un máximo de 3 pasos para la producción en masa o dimensiones de producción estándar. La forma del pistón debe reaccionar hacia atrás y debe girarse. Se pueden fijar 3 láminas pequeñas al tamaño deseado con la ayuda de la llave.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

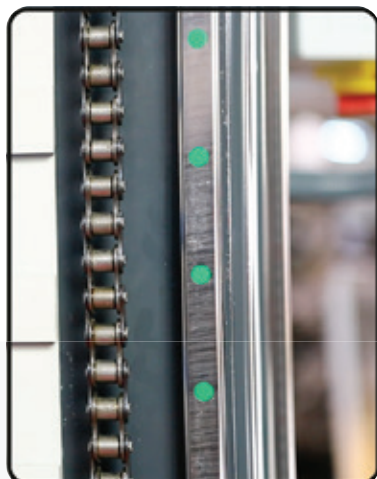
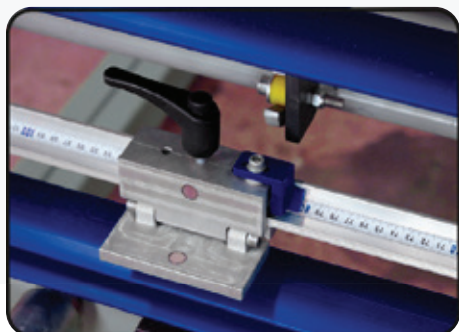
Sistema neumático de rodillos móviles

Durante la carga del material en la máquina, 4 ruedas se elevan en el aire con la ayuda del pedal. Así, el material se mueve fácilmente sobre la máquina. Bastará con moverlo con la ayuda de los dedos. El pedal debe usarse lentamente. 4 rodillos están compuestos por metales excéntricos. El pedal debe limpiarse después de los cortes durante al menos 20 días.



Lectura digital

La lectura digital está diseñada para obtener mediciones cómodas y sencillas. Se puede utilizar con un máximo de 0.0000 a 5 dígitos. Consta de 2 partes en posición vertical y horizontal. Después del corte, las cintas magnéticas y las ubicaciones del medidor deben limpiarse con una pistola de aire. Debe hacerse 1 vez al día. Cuando se encuentren problemas en las lecturas digitales, intente resolverlos contactando al proveedor.



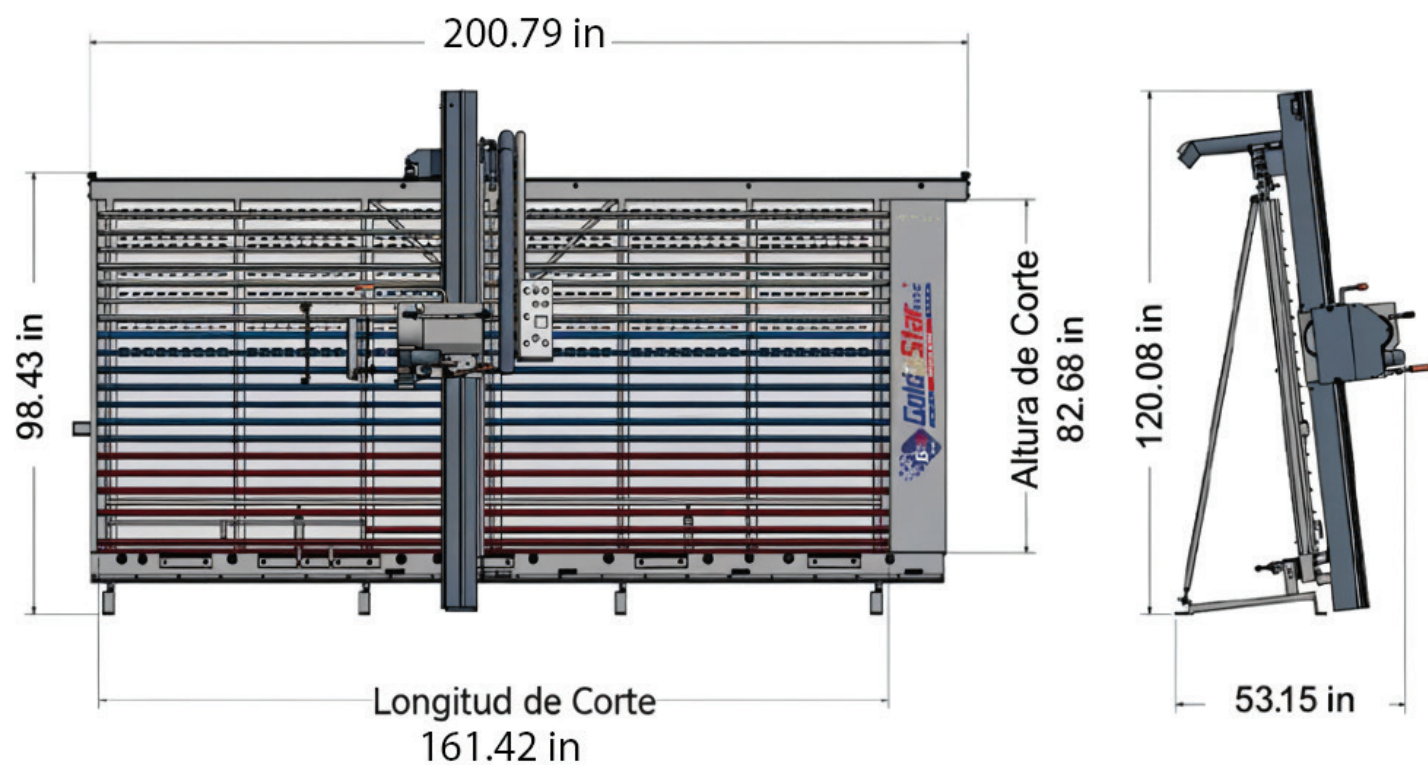
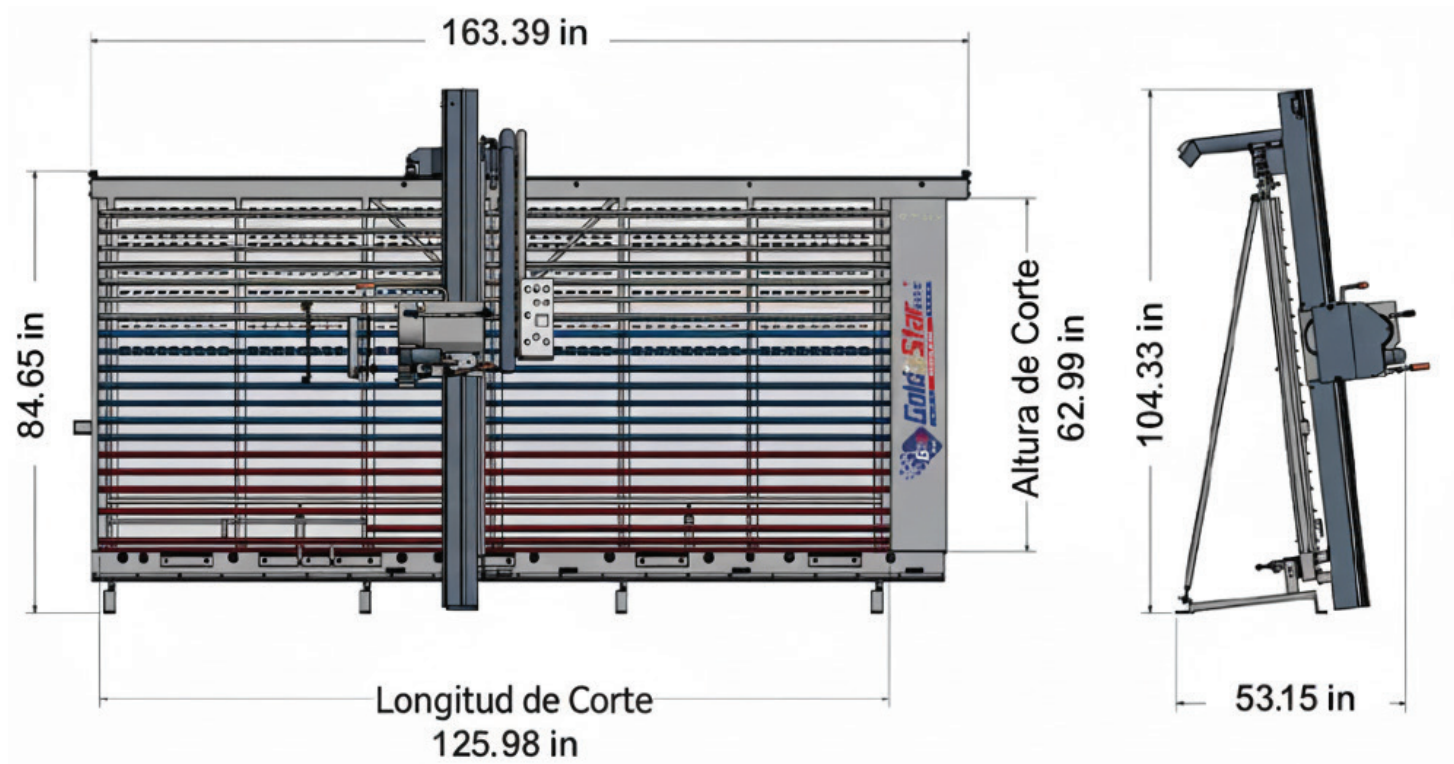
Guía lineal

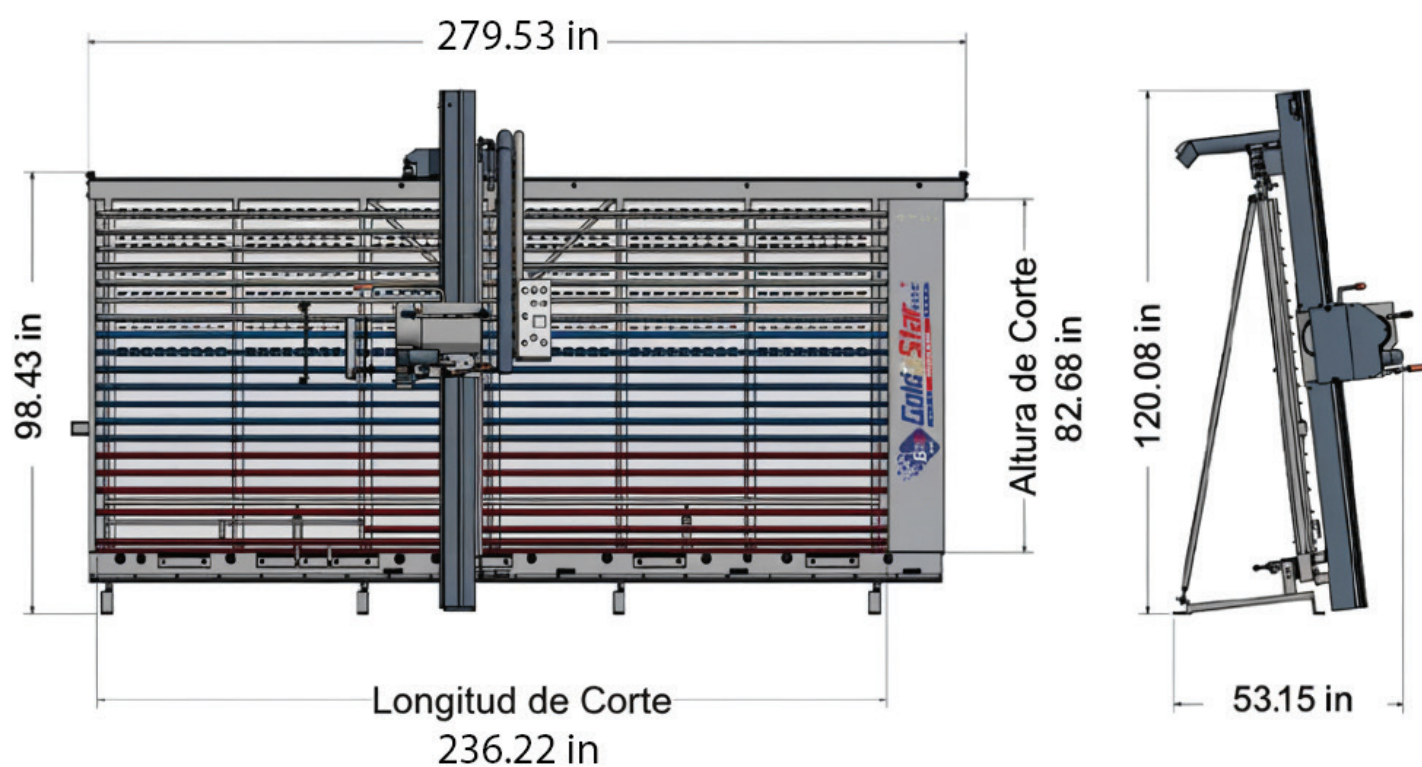
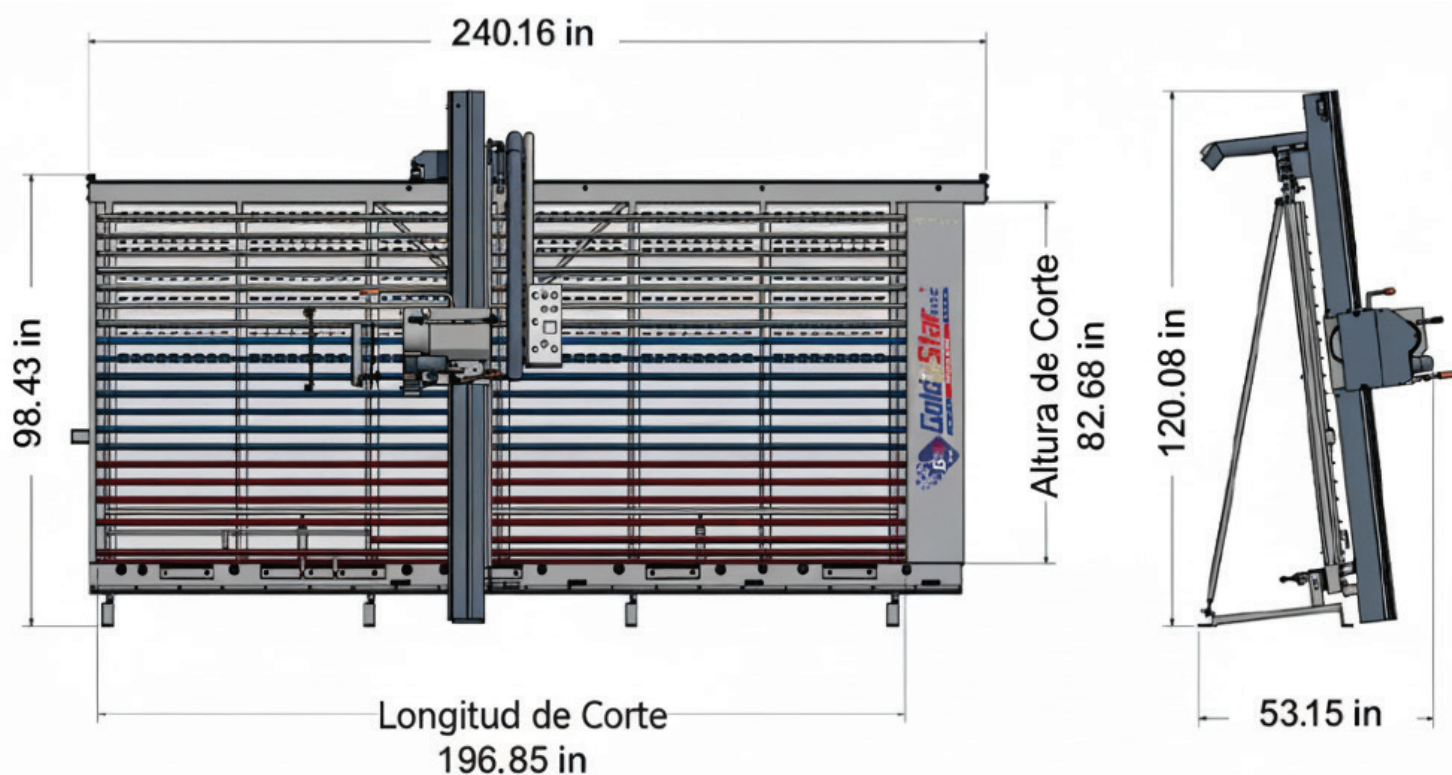
Está fabricado en acero duro. Proporciona un motor más fácil, un equilibrio más sencillo y una larga vida útil.



Carro de carga de material

Permite cargar el material desde el área de almacenamiento a la máquina. Normalmente, dos trabajadores tienen la posibilidad de cargar materiales pesados en la máquina, pero está diseñado para cargar materiales fácilmente por un solo trabajador.







Más Información
www.goldstarcnc.us



Más Información
(786) 400-0910