



LÁSER DE FIBRA

CATÁLOGO DE MÁQUINAS



HAGA SU PEDIDO

 Más información
www.goldstarcnc.us

 Más información
(786) 400-0910



SHEETMASTER FL 408

La SheetMaster FL 408 es una avanzada máquina láser de fibra para corte de chapa metálica diseñada para aplicaciones de formato extra grande. Con un área de trabajo personalizable de aproximadamente 40 pies x 8 pies, esta máquina ofrece capacidades de corte inigualables para diversos requerimientos industriales.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de la Máquina: 48 pies x 12 pies x 7 pies.

Área de Trabajo: Longitud: 40 pies, Ancho 8 pies
(Otros tamaños pueden ser personalizados)

Generador de Gran Alcance de 1 a 30 kW

Precisión de Posicionamiento Repetido +0.0008 pulgadas

Velocidad Máxima de Funcionamiento 394 pies por minuto

Voltaje 240V Monofásico 60Hz y 240 Trifásico 60 Hz

Diseño y Construcción

- ✓ Cama de empalme segmentada hecha a medida para placas gruesas de formato extra grande.
- ✓ Diseño de cama y mesa de trabajo separados que aseguran un excepcional desempeño dinámico y una prolongada vida útil.
- ✓ Estructura de soldadura de placa elaborada con materiales recocidos y tratados térmicamente para garantizar cero deformaciones por más de dos décadas.
- ✓ Innovadoras cuatro eslingas de cama de trabajo que duplican la vida útil de la cama de la máquina láser de fibra.
- ✓ Viga de aluminio de grado aeroespacial elaborada según estándares aeroespaciales usando un proceso de extrusión de moldeo con prensa de 4300 toneladas, resultando en una impresionante resistencia.

Cobertura Completa, Súper Succión

- ✓ Equipada con un sistema de adsorción completo de 360° y control de humo totalmente encerrado.

- ✓ Dispositivos de escape de humo en cada sección de la cama.
- ✓ Detección automática de la posición de corte láser permite un escape de humo preciso y eficiente.
- ✓ Diseño de cavidad oculta que asegura escape de humo limpio y lentes libres de contaminación por rebabas.
- ✓ La Dirección axial del flujo del ventilador facilita una eliminación efectiva de humo y polvo de la plataforma de corte.

Cabezal de corte de enfoque automático

- ✓ Ajuste de posición de enfoque motorizado para configuración automática de la máquina y trabajo de perforación.
- ✓ Su diseño liviano y delgado permite aceleración rápida y velocidad de corte.
- ✓ Innovadoras características incluyen perforación automatizada, monitoreo permanente de ventana protectora, medición de distancia sin deriva y de rápida reacción, enfriamiento por agua de la chapa metálica y una trayectoria del haz completamente a prueba de polvo con ventanas protectoras.
- ✓ Todos los datos de los sensores son accesibles vía WLAN a través de la APP y el control de la máquina.
- ✓ Monitoreo de presión en el área de la boquilla (corte por gas) y en la cabeza.

Transmisión y Precisión

- ✓ Cremallera Atlanta de alta calidad de Alemania, motor de vanguardia y rieles.
- ✓ Precisión de posicionamiento de aproximadamente 0.0008 pulgadas y aceleración de corte de 2G.
- ✓ Vida útil que excede 15 años, garantizando confiabilidad y productividad a largo plazo.

La SheetMaster FL 408, una Máquina Láser de Fibra para Corte de Chapa Metálica de Formato Extra Grande, establece un nuevo estándar en tecnología de corte láser, ofreciendo capacidades y durabilidad sobresalientes para diversas industrias.



PLATEMASTER FL 407

La PLATEMASTER FL 407 es una máquina láser de fibra para corte de placas metálicas diseñada para aplicaciones de formato extra grande, con una impresionante área de trabajo de aproximadamente 40 pies x 7 pies. Esta versátil máquina ofrece un rango de potencia láser de 4 kW a 20 kW, proporcionando poderosas capacidades de corte para satisfacer diversos requerimientos industriales.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de la Máquina: 48 pies x 12 pies x 7 pies.

Área de Trabajo: Longitud: 40 pies, Ancho 7 pies
(Otros tamaños pueden ser personalizados)

Generador de Gran Alcance de 4 a 20 kW

Precisión de Posicionamiento Repetido +0.0008 pulgadas

Aceleración Máxima de Corte: 1.5G

Voltaje 240V Monofásico 60Hz y 240 Trifásico 60 Hz

Sistema de ventilación ecológico

Diseño y construcción

- ☑ Robusto marco de soldadura de placas, adecuado para láser de 20 kW, incrementando la velocidad de corte.
- ☑ Nueva viga de aluminio moldeado: Fabricada con estándares aeroespaciales y moldeada por extrusión. Tiene alta resistencia, es liviana, anti-corrosión y anti-oxidación. Mejora la velocidad de procesamiento.
- ☑ Innovadoras cuatro eslingas de cama de trabajo.
- ☑ Succión completa, súper succión.

Desempeño de corte

- ☑ Cabezal de corte de enfoque automático: El ajuste motorizado de la posición de enfoque permite la

configuración automática de la máquina y el trabajo de perforación.

- ☑ Su diseño liviano y delgado asegura una aceleración rápida y velocidad de corte.
- ☑ Medición de distancia sin deriva y de rápida reacción.
- ☑ El monitoreo permanente de la ventana protectora garantiza seguridad durante las operaciones.
- ☑ Perforación automatizada y enfriamiento por agua de la chapa metálica con mayor eficiencia de corte.
- ☑ La trayectoria del haz totalmente a prueba de polvo de la máquina con ventanas protectoras asegura un rendimiento óptimo.
- ☑ La pantalla LED de estado operativo y la salida de datos WLAN ofrecen un monitoreo y control convenientes.
- ☑ El monitoreo de presión en el área de la boquilla (corte por gas) y en la cabeza realiza aún más la precisión.

Desempeño estable de corte

- ☑ Una potente fuente láser de fibra puede cortar hasta casi 2 pulgadas de espesor. La fuente láser tiene una vida útil de hasta 100,000 horas y alta confiabilidad.
- ☑ Equipada con una avanzada cremallera tecnológica, un motor de alta calidad y rieles duraderos, proporcionando una precisión de posicionamiento de 0.0008 pulgadas y una aceleración de corte de 1.5G. La vida útil de la máquina excede los 15 años.

Gabinete de control independiente

- ☑ Diseño a prueba de polvo.
- ☑ Termostato automático.

La PLATEMASTER FL 407, Máquina Láser de Fibra para Corte de Placas Metálicas de Formato Extra Grande, establece un nuevo estándar en tecnología de corte láser, ofreciendo excepcionales capacidades y durabilidad para diversas industrias. Con su poder de corte excepcional y gran área de trabajo, es la solución perfecta para abordar las tareas de corte de metal más exigentes.



POWERBEAM FL 338

La POWERBEAM FL 338 es una máquina de corte láser de fibra de vanguardia diseñada para precisión y eficiencia. Con un área de trabajo de aproximadamente 8 pies x 33 pies y una velocidad máxima de funcionamiento de 525 pies/min, esta máquina ofrece excepcionales capacidades de corte para diversos requerimientos industriales.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de la Máquina: 90 pies x 14 pies x 8 pies

Área de Trabajo: 33 pies x 8 pies

(otros tamaños pueden ser personalizados)

Rango de Potencia del Generador: 1kW - 30kW

Precisión de Posicionamiento Repetido: 0.0008 pulgadas

Velocidad Máxima de Funcionamiento: 525 pies/min

Aceleración Máxima: 2G

Voltaje 240V Monofásico 60Hz y 240 Trifásico 60 Hz

Diseño y Construcción

- ✓ Diseño completamente cerrado con vidrio láser protector estándar CE para seguridad y protección ambiental.
- ✓ Nueva viga de aluminio moldeado con estándar de manufactura aeroespacial para buena tenacidad, liviandad y anti-oxidación.



- ✓ Estructura de máquina de placa de acero soldada con alta resistencia mecánica y refuerzos internos en la cama para alta estabilidad y baja vibración.

Auto enfoque inteligente

- ✓ Equipada con un sistema con auto enfoque inteligente para enfoque automático y enfriamiento de alta eficiencia.
- ✓ Capaz de lograr un corte de alta velocidad con tecnología de apertura de persecución de luz.

Cabina de Control Independiente

- ✓ Diseño a prueba de polvo con todos los componentes eléctricos y fuente láser incorporados en el gabinete de control independiente.
- ✓ Equipado con termostato automático y aire acondicionado para control de temperatura constante.

Transmisión y Precisión

- ✓ Equipada con cremallera premium, motor de alta tecnología y rieles duraderos para una precisión de posicionamiento de aproximadamente 0.0008 pulgadas y una aceleración de corte de 2G.
- ✓ Vida útil que excede 15 años, garantizando confiabilidad y productividad a largo plazo.

La máquina de corte por láser de fibra POWERBEAM FL 338 establece un nuevo estándar en tecnología de corte por láser, ofreciendo capacidades y durabilidad excepcionales para diversas industrias.



FIBERCRAFT FL 105

La FIBERCRAFT FL 105 es una potente cortadora láser de planchas metálicas de hierro diseñada para ofrecer excepcionales capacidades de corte para diversos requerimientos industriales. Con un área de trabajo de aproximadamente 10 pies x 5 pies (otros tamaños pueden ser personalizados), esta máquina proporciona precisión y exactitud en el corte de planchas metálicas.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia del generador: 3 kW - 12 kW

Dimensiones: 13 pies x 26 pies x 7 pies

Área de trabajo: 10 pies x 5 pies

(Otros tamaños pueden ser personalizados)

Precisión de posicionamiento repetido: 0.0008 pulgadas

Velocidad máxima de funcionamiento: 394 pies/min

Aceleración máxima: 2G

Voltaje 240V Monofásico 60Hz y 240 Trifásico 60 Hz

Diseño y construcción

- ☑ Mesa de intercambio: plataforma de intercambio arriba y abajo, puede completar el intercambio de plataforma en 15 segundos.

Pórtico de aluminio de aviación

- ☑ El pórtico está fabricado con estándares aeroespaciales y formado mediante moldeo por extrusión de prensa de 4300 toneladas. Después del tratamiento de envejecimiento, su resistencia puede alcanzar 6061 T6, que es la resistencia más fuerte de todos los pórticos.
- ☑ Estructura de máquina de placa de acero soldado.

Transmisión y precisión

- ☑ Equipada con una resistente cremallera, motor de tecnología avanzada y rieles confiables. La precisión de posicionamiento de la máquina herramienta puede ser de 0.0008 pulgadas, y la aceleración de corte es de 2G. La vida útil es de hasta más de 15 años.
- ☑ Dispositivo de escape de humo.

Generador láser

- ☑ El generador láser de la máquina es adecuado para un rango de potencia de 1 kW - 12 kW (4 kW opcional). Con una velocidad de enfoque de 33 pies/min y una repetibilidad de 0.002 pulgadas.

Gabinete de control independiente

- ☑ Todos los componentes eléctricos y la fuente láser están incorporados en el gabinete de control independiente con un diseño a prueba de polvo para prolongar la vida útil de los componentes eléctricos. El gabinete de control está equipado con un aire acondicionado para temperatura constante automática, lo que evita daños excesivos por temperatura a los componentes en verano.

En conclusión, la cortadora láser de planchas metálicas de hierro FIBERCRAFT FL 105 es una máquina potente que proporciona excepcionales capacidades de corte para diversos requerimientos industriales.



SPINFORCE FL 105

La SPINFORCE FL 105 es una sofisticada máquina de corte láser de fibra de chapa metálica diseñada para cortar diversos materiales como acero, aluminio, acero inoxidable, y más. Con un área de trabajo personalizable de 5 pies x 10 pies, esta máquina ofrece calidad y precisión de corte inigualables para diversos requerimientos industriales.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de la máquina: 17 pies x 28 pies x 7 pies

Área de trabajo: 10 pies x 5 pies
(otros tamaños se pueden personalizar)

Potencia del generador: 3kW-12kW

Precisión de posicionamiento repetido: ± 0.0008 pulgadas

Velocidad máxima de funcionamiento: 393 pies/min

Aceleración máxima: 2G

Voltaje 240V Monofásico 60Hz y 240 Trifásico 60 Hz

Mesa de intercambio: Plataforma de intercambio arriba y abajo controlada por el convertidor, capaz de completar el intercambio de plataforma en 15s.

Diseño y Construcción

- ✔ Pórtico de aluminio de aviación: Fabricado con estándares aeroespaciales y formado por moldeo de extrusión de prensa de 4300 toneladas, este pórtico tiene alta resistencia y es resistente a la corrosión, oxidación y deformación.
- ✔ Estructura de máquina de placa de acero soldada: Soldada con placa de acero pesado con alta estabilidad, resistencia mecánica y resistencia a la deformación.
- ✔ Refuerzos: La cama tiene refuerzos que aumentan la resistencia y resistencia a la tracción de la cama y reducen la deformación.
- ✔ Transmisión y precisión: La máquina tiene una cremallera profesional, motor de alta tecnología y rieles duraderos. La precisión de posicionamiento de la máquina herramienta

puede ser de 0.0008 pulgadas, y la aceleración de corte es de 2G. La vida útil es de hasta más de 15 años.

Rotatorio

- ✔ Longitud rotativa: 20 pies estándar, 26 pies (otros tamaños pueden ser personalizados).
- ✔ Diámetro rotativo: 7 pies es el estándar. Otros tamaños pueden ser personalizados.
- ✔ Plato: Ambos controles neumáticos.
- ✔ Diseño profesional de sujeción: Sujeción neumática automática, ajustable y estable, el rango de sujeción es más amplio y la fuerza de sujeción es mayor.
- ✔ Potente presión negativa de succión de 360° La dirección del viento del ventilador axial rodea soplando el humo hacia abajo. Adsorción completa de 360° y exhaustiva extracción del humo.
- ✔ Generador láser: Potencia adecuada: 1kW-3kW (4kW opcional), Autofoco inteligente, Enfriamiento de alta eficiencia, Apertura de persecución de luz, Enfoque automático y Corte de alta velocidad.
- ✔ Gabinete de control independiente: A prueba de polvo, todos los componentes eléctricos y la fuente láser están incorporados en el gabinete de control independiente con un diseño a prueba de polvo para prolongar la vida útil de los componentes eléctricos. También incluye un termostato automático para evitar daños excesivos por temperatura a los componentes en verano.

La máquina de corte láser CNC SPINFORCE FL 105 establece un nuevo estándar en la tecnología de corte láser, ofreciendo capacidades sofisticadas y durabilidad para diversas industrias.



IRONFIBER FL 105

La IRONFIBER FL 105 es una avanzada máquina de corte láser de fibra de planchas de hierro metálicas diseñada para diversos requerimientos industriales. Con un área de trabajo personalizable de aproximadamente 10 pies x 5 pies.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia del generador: 3 kW a 12 kW

Dimensiones de la máquina: 16 pies x 29 pies x 8 pies

Área de trabajo: Ancho: 10 pies, Longitud: 5 pies

(Otros tamaños pueden ser personalizados)

Precisión de posicionamiento repetido: ± 0.0008 pulgadas

Velocidad máxima de funcionamiento: 393 pies por minuto

Aceleración máxima: 2 G

Voltaje 240V Monofásico 60Hz y 240 Trifásico 60 Hz

Diseño y construcción

- ☑ Diseño completamente cerrado Vidrio láser de protección estándar y filtrado de humo.
- ☑ Pórtico de aluminio de aviación: Fabricado con estándares aeroespaciales y formado mediante moldeo por extrusión de prensa de 4300 toneladas.
- ☑ Estructura de máquina de placa de acero soldada: Soldada con placa de acero pesado con alta estabilidad y resistencia mecánica.
- ☑ Transmisión y precisión: Equipada con una cremallera de máxima calidad, motor confiable y rieles de alta tecnología.
- ☑ Longitud rotativa: 66 pies estándar (otros tamaños pueden ser personalizados).
- ☑ Diámetro rotativo: 6 pulgadas/9 pulgadas estándar (otros tamaños pueden ser personalizados).
- ☑ Diseño de sujeción neumática de mandril: Ajustable, puede modular el centro

automáticamente. El rango de ajuste diagonal es de 0.8 - 9 pulgadas (13/14 es opcional).

- ☑ Instalación de soporte automático fraccional.
- ☑ Dispositivo de escape de humo: Cobertura completa, súper succión y la última tecnología de vanguardia de control de humo.
- ☑ Generador láser: Potencia adecuada: 1kW - 3kW (4kW opcional).
- ☑ Autofoco inteligente persigue la apertura de luz.
- ☑ Gabinete de control independiente: A prueba de polvo con termostato automático y aire acondicionado.
- ☑ La plataforma de intercambio arriba y abajo tarda hasta 15 segundos.
- ☑ Después del tratamiento de envejecimiento, la resistencia del pórtico de aluminio de aviación puede alcanzar 6061 T6, que es la mayor resistencia de todos los pórticos.
- ☑ La estructura de máquina de placa de acero soldada tiene un tratamiento de recocido de fuerza efectiva y no es fácil de deformar.

En resumen, la IRONFIBER FL 105 es una avanzada máquina de corte láser de fibra de planchas de hierro metálicas que ofrece capacidades de corte sin igual para diversas aplicaciones. Con su área de trabajo personalizable, alta precisión, características avanzadas, y medidas de protección de seguridad y medioambientales, esta máquina puede ayudar a las empresas a mejorar su eficiencia y productividad.



LASERPRO FL 105

La LASERPRO FL 105 es una máquina de corte láser industrial altamente eficiente y rentable. Proporciona alta estabilidad y precisión para el corte de tubos y chapas metálicas con su estructura de aluminio de grado aeronáutico, bastidor de máquina de placa de acero soldada y sistema de autofocus inteligente. La máquina es fácil de usar y mantener con su gabinete de control independiente y diseño a prueba de polvo.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tamaño de la máquina: 16 pies x 27 pies x 7 pies

Potencia del generador: 1kW - 20KW

Área de trabajo: 10 pies x 5 pies

(Otros tamaños pueden ser personalizados)

Precisión de posicionamiento repetido: ± 0.0008 pulgadas

Velocidad máxima de funcionamiento: 394 pies/min

Aceleración máxima: 2G

Voltaje 240V Monofásico 60Hz y 240 Trifásico 60 Hz

Partes principales

- ☑ Pórtico de aluminio de aviación, fabricado con estándares aeroespaciales y formado mediante moldeo por extrusión de prensa de 4300 toneladas. Después del tratamiento de envejecimiento, su resistencia puede alcanzar 6061 T6, que es la mayor resistencia de todos los pórticos.
- ☑ Bastidor de máquina de placa de acero soldada.

Rotativo

- ☑ Longitud rotativa: 20 pies estándar, 26 pies y otros tamaños pueden ser personalizados.
- ☑ Diámetro rotativo: 6 / 9 pulgadas es el estándar. Otros tamaños pueden ser personalizados.
- ☑ Plato: Ambos controles neumáticos.
- ☑ Diseño de sujeción neumática de mandril adoptado en ambos lados y puede modular el centro automáticamente. El rango de ajuste diagonal es de 0.8 pulgadas a 9 pulgadas (13 pulgadas / 14 pulgadas es opcional).

Diseño profesional de sujeción

- ☑ Sujeción neumática automática, ajustable y estable, el rango de sujeción es más ancho y la fuerza de sujeción es mayor.
- ☑ Instalación de soporte automático fraccional con diseño de soporte de tubo.

Enfriamiento de alta eficiencia

- ☑ El grupo de lentes colimadoras y lentes de enfoque tiene una estructura de enfriamiento, aumenta el flujo de aire de enfriamiento de la boquilla al mismo tiempo, la protección efectiva de la boquilla, el cuerpo cerámico, tiempo de trabajo prolongado.

Apertura de persecución de luz

- ☑ El diámetro del poro de aproximadamente 1 pulgada, reduce efectivamente la interferencia de luz dispersa, garantizando la calidad de corte y la vida útil.
- ☑ Autofoco inteligente y enfoque automático, velocidad de enfoque 33 pies/min, precisión de repetición de 0,0008 pulgadas.

Corte de alta velocidad

- ☑ Chapa de acero al carbono de 1 pulgada perforada previamente en <3 s @ 3 kW.
- ☑ Gabinete de control independiente con diseño a prueba de polvo.
- ☑ Termostato automático equipado con aire acondicionado.

Transmisión y Precisión

- ☑ Equipada con una cremallera de máxima calidad, motor de alta tecnología y rieles confiables.

La LASERPRO FL 105 es una solución de corte láser industrial rentable y de bajo mantenimiento para tubos de metal y láminas de metal. Proporciona alta estabilidad y precisión para el corte.



FIBERTECH FL 105

La FIBERTECH FL 105 ofrece soluciones para todo un sistema de procesamiento, con integración de desenrollado automático, nivelación, alimentación y corte para garantizar la continuidad del procesamiento y producción. Esto mejora la eficiencia de procesamiento y reduce la intensidad de mano de obra a través de la producción en línea de flujo y el procesamiento por lotes. El diseño de recinto completo proporciona una estructura compacta con mayor seguridad y protección ambiental durante la operación.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de la máquina: 18 pies x 26 pies

Área de trabajo: Longitud: 10 pies, Ancho: 5 pies

Opciones de potencia láser: 1kw/1.5kw/2kw/3kw/4kw

Precisión de posicionamiento de ejes X/Y: 0.001 pulgadas

Precisión de reposicionamiento de ejes X/Y: 0.001 pulgadas

Velocidad máxima de enlace de ejes X/Y: 459 pies/min

Precisión de nivelación: ≤ 0.1 pulgadas / ≤ 7 pies

Espesor de placa de procesamiento: 0.03 ~ 0.1 pulgadas.

Tamaño de bobina:

Diámetro exterior de bobina: 4 pies ~ 7 pies

Diámetro interior de bobina: 2 pies

Peso de bobina: ≤ 44 libras

Velocidad de nivelación: ≤ 65 pies/min

Voltaje 240V Monofásico 60Hz y 240 Trifásico 60 Hz

Partes principales

- Partes de desenrollado: El dispositivo de desenrollado trabaja con material en rollo de 24 a 49 pulgadas de ancho y puede cargar hasta 22,000 libras.
- Partes de nivelación: La alimentadora de nivelación nivela el material con una precisión de ajuste de cantidad de corrección de ± 0.001 pulgadas.
- Dimensiones: 118 pulgadas x 59 pulgadas.
- La alimentación automática de material de bobina permite el corte continuo y el procesamiento por lotes, mejorando la eficiencia del procesamiento y reduciendo la intensidad de mano de obra.
- La viga transversal está elaborada de aluminio moldeado.

La FIBERTECH FL 105 es una máquina de corte láser de fibra cerrada que ofrece soluciones para un sistema de procesamiento completo. Con un área de trabajo de aproximadamente 10 pies x 5 pies, esta máquina es capaz de manejar una gama de opciones de potencia láser desde 1kw hasta 4kw.



TUBEFIBER FL 105

La TUBEFIBER FL 105 es una máquina avanzada de corte de tubos de metal diseñada para acero inoxidable, cobre y acero al carbono. Equipada con un generador de 1 kW - 3 kW, mordazas neumáticas duales delanteras y traseras, y una precisión de posicionamiento de 5 pies x 10 pies (tamaños personalizables disponibles), esta máquina ofrece capacidades excepcionales de corte.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Velocidad de las mordazas de 262 pies/min y velocidad máxima de 230 pies/min

Especificaciones de tubos aplicables:
Tubo redondo de 1 pulgada a 3 pulgadas

Longitud del tubo de 20 pies y carga máxima de 6600 lb

Peso máximo individual de 440 lb

Voltaje: 240V Monofásico 60Hz y 240V Trifásico 60Hz

Diseño y construcción

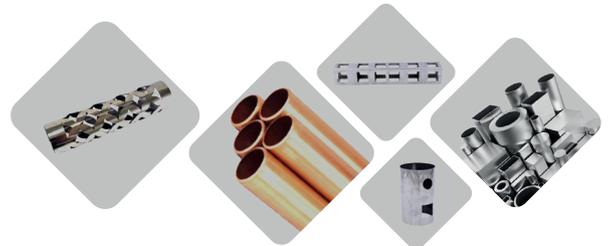
- ✓ Cama de tubo láser rectangular segmentada soldada con buena rigidez, alta precisión y sin deformación durante el ciclo de vida.
- ✓ Placa de sujeción de aluminio soldada formada a través de un proceso de alta precisión con buen peso y rendimiento dinámico.
- ✓ Diseño de sujeción de mordazas neumáticas en ambos lados con modulación automática del centro y rango ajustable diagonal de 1 pulgada a 9 pulgadas (13 pulgadas es opcional).
- ✓ Diseño de abrazadera profesional con mordaza neumática automática, rango de sujeción

- más amplio y mayor fuerza de sujeción.
- ✓ Instalación de soporte automático fraccional con diseño inteligente de soporte de tubo para resolver problemas de deformación durante el corte de tubos largos.
- ✓ Sistema de motor servo de valor absoluto equipado con un motor servo para permitir la operación sin regresar a cero después de encenderlo y una operación de corte de recuperación con un solo botón.

Sistema de Alarma Inteligente

- ✓ Puede detectar anomalías de manera anticipada, reducir los peligros ocultos y duplicar el efecto de detección anormal del equipo.
- ✓ Cuenta con protección inteligente de carrera para detectar todo el proceso de trabajo de la cabeza de corte, proporcionar rápidamente comentarios de riesgo y detenerlo automáticamente.
- ✓ Enfoque automático inteligente que ajusta el enfoque durante el proceso de corte para lograr el mejor efecto de corte en diferentes espesores de metal.

En general, la Máquina de Corte de Tubos de Metal TUBEFIBER FL 105 es una solución de vanguardia para las necesidades de corte de tubos de metal. Con sus características excepcionales, diseño y construcción, esta máquina establece un nuevo estándar de precisión y eficiencia en la industria.



PROPIPE FL 306

La PROPIPE FL 306 es una máquina de corte láser de fibra de alto rendimiento para tubos y tuberías, diseñada para uso profesional. Disponible en opciones de generador de energía de 1kW a 8kW, esta máquina ofrece capacidades de corte excepcionales para una amplia gama de aplicaciones. Con un rango de sujeción de diámetro de 0.03 pies a 30 pies, incluida la opción de personalización de hasta 14 pulgadas, esta máquina proporciona una flexibilidad excepcional para cortar tubos y tuberías de varios tamaños.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de la máquina: 6 pies * 30 pies * 7 pies

Potencia del generador: 1 kW-3 kW

Precisión de posicionamiento repetido: 0.0008 pulgadas

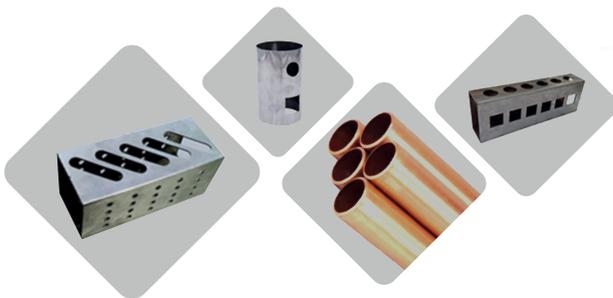
Voltaje: 240V Monofásico 60Hz y 240V Trifásico 60Hz

Diseño y construcción

- ☑ Cama de tubo láser rectangular segmentada soldada con buena rigidez, alta precisión y sin deformación.
- ☑ Placa de sujeción de aluminio soldada, formada a través de un proceso de alta precisión, para un excelente peso y rendimiento dinámico.
- ☑ Diseño de mordaza neumática con rango ajustable en diagonal de 0.36 pulgadas a 3.6 pulgadas (6/12 pulgadas opcional).

- ☑ Diseño de abrazadera profesional con mordaza neumática automática, rango de sujeción más amplio y mayor fuerza de sujeción.
- ☑ Instalación de soporte automático fraccional para un diseño inteligente de soporte de tubo para resolver problemas de deformación en el corte de tubos largos.
- ☑ Enfoque automático inteligente para ajustar el enfoque durante el proceso de corte y lograr el mejor efecto de corte en diferentes espesores de metal.
- ☑ Motor servo de valor absoluto para la operación desde el arranque sin necesidad de volver a cero y una operación de corte de recuperación con un solo botón en caso de cortes de energía.
- ☑ Sistema de protección de seguridad con sistema de alarma inteligente para detectar anomalías de manera anticipada y protección inteligente de carrera para proporcionar rápidamente retroalimentación sobre el riesgo y detenerlo.

La Máquina de Corte Láser de Fibra para Tubos y Tuberías Profesionales PROPIPE FL 306 es una opción de primera línea para uso profesional, ofreciendo capacidades de corte excepcionales y confiabilidad. Sus características y construcción bien diseñadas garantizan alta precisión, flexibilidad y seguridad para una amplia gama de aplicaciones de corte de tubos y tuberías.



LASERGEN FL 209

Le presentamos la LASERGEN FL 209, una herramienta versátil y potente diseñada para satisfacer las necesidades de diversas aplicaciones industriales. Con un rango de potencia de 1 kW a 6 kW, esta máquina ofrece un rendimiento excepcional y capacidades destacadas, convirtiéndola en una herramienta esencial para cualquier entorno industrial.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de la máquina: 34 pies * 5 pies * 8 pies

Rango de potencia: 1 kW a 6 kW

Rango de sujeción: Tubo redondo: 1 pulgada a 12 pulgadas

Longitud lateral: tubo cuadrado: 1 pulgada a 12 pulgadas

Precisión de posicionamiento repetido: +- 0.0008 pulgadas

Voltaje: 240V Monofásico 60Hz y 240V Trifásico 60Hz

Mandril: 20 pies de longitud y 9 pulgadas de diámetro

Estructura de máquina resistente:
Incluye tres cilindros automáticos

Diseño y Construcción

☑ LASERGEN FL 209 está diseñada y construida con la máxima atención al detalle, garantizando un rendimiento y durabilidad excepcionales.

☑ Una de las características clave de la máquina es su diseño de sujeción neumática en ambos lados, que permite la modulación automática del centro. Este diseño innovador proporciona una mayor flexibilidad en la posición y alineación del tubo, con un rango ajustable en diagonal de 1 pulgada a 9 pulgadas.

☑ La máquina también está equipada con un sistema de control de lazo abierto avanzado específicamente desarrollado para el procesamiento de tubos. Este sistema admite el corte de alta precisión y alta eficiencia de varias formas de tubo, incluyendo tubos cuadrados, tubos circulares, tipos de vía, tubos elípticos, acero angular y acero de canal.

☑ Además de sus características de diseño avanzadas, la LASERGEN FL 209 está construida para durar. El marco de la máquina es resistente y duradero, incorporando tres cilindros automáticos para una mayor estabilidad y soporte.

☑ El mandril tiene una longitud de 20 pies y un diámetro de 9 pulgadas, proporcionando un amplio espacio para sujetar y asegurar los tubos durante el proceso.

En conclusión, la LASERGEN FL 209 establece un nuevo estándar en la generación de energía industrial, ofreciendo un rendimiento excepcional y versatilidad para una amplia gama de aplicaciones. Ya sea que esté trabajando con tubos redondos o cuadrados, esta máquina tiene las capacidades y características para ofrecer resultados precisos y consistentes en cada ocasión.



TUBESLICER FL 377

La TUBESLICER FL 377 es una máquina profesional de corte de tubos de metal diseñada para cortar tubos redondos y cuadrados fabricados en acero inoxidable, acero al carbono y hierro. Con un rango de potencia de 1 kW a 6 kW, esta máquina ofrece capacidades de corte inigualables para diversas necesidades industriales.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Tamaño de la máquina: 7 pies * 37 pies * 7 pies.

Potencia del generador: 1 kW a 6 kW

Rango de sujeción de diámetro: de 1 pulgada a 9 pulgadas
(puede personalizarse a 12 pulgadas / 14 pulgadas)

Precisión de posicionamiento repetido: 0.0008

Voltaje: 240V Monofásico 60Hz y 240V Trifásico 60Hz

Diseño y Construcción

- Esta máquina cuenta con un diseño semi-cerrado con puertas de elevación automática para mayor comodidad y seguridad del operario. El bastidor soldado de servicio pesado garantiza una operación estable a alta velocidad, mientras que el diseño rodeado en la parte frontal mejora la eliminación del polvo. También está equipada con un sistema de doble escape para una extracción efectiva de humos, y el mandril trasero está equipado con un sistema de recolección de residuos.
- El sistema de componentes de soporte de seguimiento ayuda a prevenir errores de corte de tubos causados por la deformación del tubo durante el proceso de corte. El extremo frontal está equipado con módulos de seguimiento dobles frontal, trasero, izquierdo y derecho para garantizar precisión de corte, y configuraciones

de inclinación y corte automático para evitar arañazos en los tubos. También cuenta con un mandril especial con rendimiento dinámico, velocidad de hasta 80 r/min y aceleración de hasta 1.5G.

Enfoque Automático Inteligente

- Esta máquina está equipada con un sistema de enfoque automático avanzado que ajusta automáticamente el enfoque durante el corte para lograr el mejor efecto de corte en diferentes espesores de metal.

Sistema de Alarma Inteligente

- Cuenta con un sistema de alarma inteligente que puede detectar anomalías con anticipación para reducir los peligros ocultos y mejorar la seguridad del equipo y personal. El sistema de protección inteligente de carrera puede detectar y detener rápidamente los riesgos durante la operación del cabezal de corte.

Transmisión y Precisión

- Cuenta con un diseño de sujeción con mandril neumático con modulación automática del centro y un rango diagonal ajustable. La instalación de soporte automático fraccional ayuda a prevenir la deformación durante el corte de tubos largos. El diseño de sujeción profesional incluye sujeción no destructiva de tubos, centrado automático rápido y rendimiento estable. El sistema de servo motor de valor absoluto permite una operación de arranque a tarea sin necesidad de retorno a cero.

En resumen, la TUBESLICER FL 377 establece un nuevo estándar en tecnología de corte láser, ofreciendo capacidades sobresalientes y durabilidad para diversas industrias.



3XCHUK FL 899

La 3XCHUK FL 899 es una máquina de corte láser de última generación diseñada para uso profesional. Con un rango de sujeción personalizable de 0.8 pulgadas a 9 pulgadas (opcionalmente 14 pulgadas), esta máquina ofrece capacidades de corte inigualables para diversas necesidades industriales.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de la máquina: 89 pies * 9 pies * 9 pies

Potencia del generador: 3 kW a 12 kW

Rango de sujeción:
Diámetro de 0.8-8 pulgadas / 0.8-14 pulgadas

Longitud lateral del tubo cuadrado: 1 - 12 pulgadas

Precisión de posicionamiento repetido: 0.0008 pulgadas

Voltaje: 240V Monofásico 60Hz y 240V Trifásico 60Hz

Diseño y Construcción

- ❑ Bastidor soldado de tubo láser rectangular segmentado con buena rigidez, alta precisión y sin deformación.
- ❑ Diseño de sujeción profesional con mandril neumático automático, ajustable y estable, con un rango de sujeción más amplio y una fuerza de sujeción mayor.
- ❑ Sujeción no destructiva de tubos, centrado y sujeción automática de tubos, con un rendimiento más estable.
- ❑ El tamaño del mandril es más pequeño, con baja inercia de rotación y un rendimiento dinámico sólido.
- ❑ Mandril neumático de auto centrado con

modo de transmisión de engranajes para una mayor eficiencia de transmisión, larga vida útil y mayor confiabilidad laboral.

- ❑ Equipada con un diseño de pinza neumática en ambos lados que puede modular el centro automáticamente.
- ❑ Instalación de Soporte Automático Fraccional.
- ❑ Diseño inteligente de soporte de tubo para resolver problemas de deformación durante el corte de tubos largos.
- ❑ Motor Servo de Valor Absoluto.
- ❑ Arranque desde la tarea sin necesidad de operación de retorno a cero.
- ❑ Recuperación de operación de corte con un solo botón en caso de cortes de energía.
- ❑ Enfoque Automático Inteligente.
- ❑ Cabezal de corte avanzado con enfoque automático.
- ❑ Sistema de Protección de Seguridad.
- ❑ Sistema de alarma con protección inteligente de carrera.

La 3XCHUK FL 899 es una máquina de corte de tubos láser de tres mandriles profesional es una pieza de tecnología de vanguardia que ofrece capacidades y durabilidad incomparables para diversas industrias. Con sus características avanzadas, diseño innovador y rendimiento excepcional, esta máquina establece un nuevo estándar en tecnología de corte láser.



QUADCHUK FL 699

La QUADCHUK FL 699 es una máquina de corte láser de vanguardia diseñada para uso profesional. Con un rango de sujeción personalizable, esta máquina ofrece capacidades de corte incomparables para diversas necesidades industriales.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones de la máquina: 69 pies * 9 pies * 9 pies

Potencia del generador: 3 kW a 12 kW

Rango de sujeción: Φ 0.8 pulgadas a Φ 9 pulgadas
/ Φ 0.8 pulgadas a Φ 14 pulgadas

Precisión de posicionamiento repetido: 0.0008 pulgadas

Voltaje: 240V Monofásico 60Hz y 240V Trifásico 60Hz

Diseño y Construcción

- ✓ Bastidor Soldado de Tubo Láser Rectangular Segmentado con buena rigidez, alta precisión y sin deformaciones durante el ciclo de vida.
- ✓ Placa de sujeción de aluminio soldada, formada mediante un proceso de alta precisión.
- ✓ Buen peso y buen rendimiento dinámico.
- ✓ Mandril neumático con un diseño de pinza neumática en ambos lados que puede modular el centro automáticamente.
- ✓ El rango ajustable diagonal es de 0.8 pulgadas a 9 pulgadas (opcionalmente 13 pulgadas / 14 pulgadas).

Diseño de Sujeción Profesional

- ✓ Mandril neumático automático, ajustable y estable, con un rango de sujeción más amplio y

una fuerza de sujeción mayor.

- ✓ Sujeción no destructiva de tubos, centrado y sujeción automática rápida, con un rendimiento más estable.
- ✓ El tamaño del mandril es más pequeño, con baja inercia de rotación y un rendimiento dinámico sólido.
- ✓ Mandril neumático de auto centrado con modo de transmisión de engranajes para una mayor eficiencia de transmisión, larga vida útil y alta confiabilidad laboral.

Instalación Soporte Automático Fraccional

- ✓ Diseño inteligente de soporte de tubo para resolver problemas de deformación durante el corte de tubos largos.
- ✓ Cabezal de corte avanzado con enfoque automático que ajusta automáticamente el enfoque durante el proceso de corte para lograr el mejor efecto de corte en diferentes grosores de metal.
- ✓ Sistema equipado con motor servo, arranque desde la tarea sin necesidad de operación de retorno a cero.
- ✓ Recuperación de operación de corte con un solo botón en caso de cortes de energía.

Sistema de Protección de Seguridad

- ✓ Sistema de alarma inteligente que puede detectar anomalías con anticipación, reducir los peligros ocultos y duplicar el efecto de detección anormal del equipo.
- ✓ Protección inteligente de carrera que detecta todo el proceso de trabajo del cabezal de corte y proporciona rápidamente retroalimentación sobre los riesgos y los detiene. Doble protección con un límite fijo para mejorar la seguridad del equipo y personal y reducir los riesgos.

La QUADCHUK FL 699 Máquina de Corte de Tubos Láser de Cuatro Mandriles Profesionales establece un nuevo estándar en tecnología de corte láser, ofreciendo capacidades y durabilidad excepcionales para diversas industrias.



AUTOCUTTER FL 201

La AUTOCUTTER FL 201 es una máquina de corte láser CNC semiautomática, con carga y descarga, que ofrece un rendimiento y capacidades incomparables. Con opciones de potencia que van desde 2 kW hasta 6 kW, este cortador de tubos láser está disponible para la venta y es una herramienta esencial para cualquier espacio de trabajo industrial.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia del generador: 2 kW a 6 kW

Mandril: Mandriles neumáticos duales delantero y trasero

Precisión de posicionamiento: +0,001 pulgadas

Velocidad máxima: 230 pies/min

Velocidad del mandril: 80 r/min

Especificaciones de tubo aplicables:

Tubo redondo: 1 pulgada a 9 pulgadas

Tubo cuadrado: 1 pulgada a 6 pulgadas

Tubo rectangular diagonal: < 9 pulgadas

Longitud del tubo: 20 pies

Carga máxima del silo: 3 toneladas

Peso máximo individual: 441 libras

Voltaje: 240V Monofásico 60Hz y 240V Trifásico 60Hz

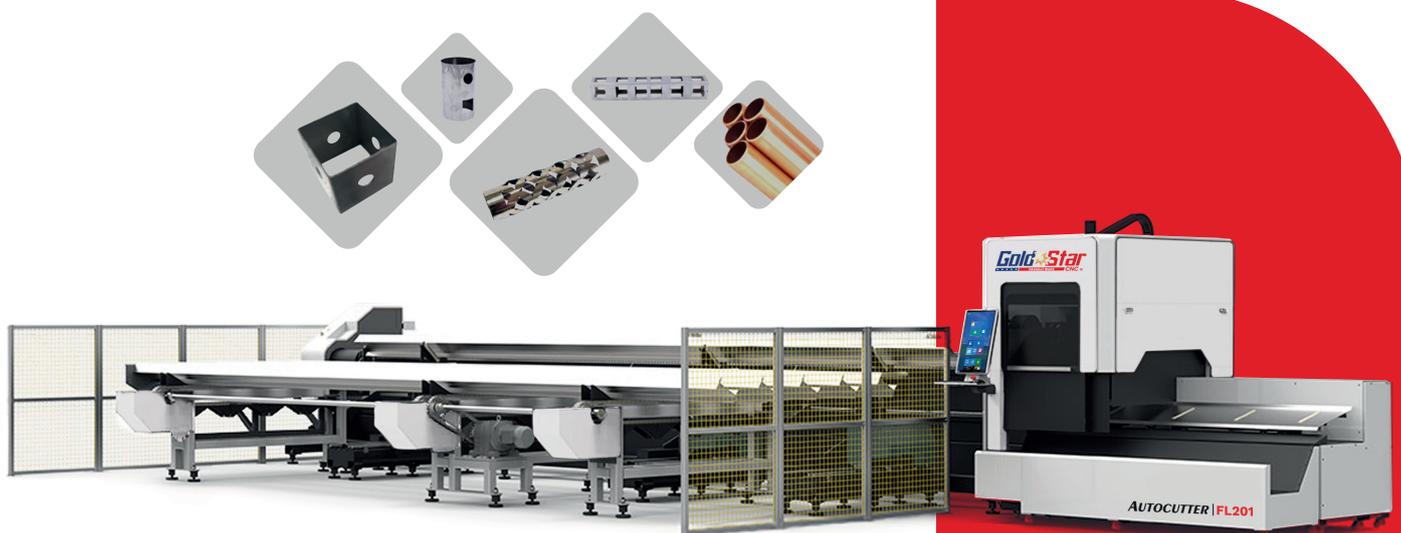
Diseño y Construcción

- ❑ Diseño semicerrado con puertas de elevación automática para mayor comodidad y seguridad del trabajador.
- ❑ Ventajas: sistema de escape doble para una extracción efectiva de humos y mandril delantero y trasero para un procesamiento paso a paso y nivelado.
- ❑ Equipado con módulos de seguimiento doble delantero, trasero, izquierdo y derecho para garantizar la precisión de corte, así como ajustes automáticos de inclinación y en blanco para evitar arañazos en el tubo. Tiene un

mandril especial con un mejor rendimiento dinámico, capaz de alcanzar velocidades de hasta 80 r/min y una aceleración de hasta 2G.

- ❑ Bastidor Soldado de Tubo Láser Rectangular
- ❑ Segmentado: Bastidor soldado de tubo láser rectangular segmentado que ofrece buena rigidez, alta precisión y ninguna deformación durante su ciclo de vida.
- ❑ Diseño de Sujeción de Mandril Neumático: El rango ajustable diagonal está entre 1 pulgada y 9 pulgadas (con rangos opcionales de hasta 13 pulgadas o 14 pulgadas).
- ❑ Instalación de Soporte Automático Fraccional, diseño de soporte de tubo inteligente que puede resolver problemas de deformación durante el corte de tubos largos.
- ❑ Diseño de Sujeción Profesional: mandril neumático automático que es ajustable, estable, y tiene un rango de sujeción más amplio y una fuerza de sujeción mayor.
- ❑ Enfoque Automático Inteligente, Sistema de Alarma Inteligente, Protección Inteligente de Carrera.
- ❑ Sistema Equipado con Motor Servo: Permite el arranque desde la tarea sin necesidad de volver a cero.

En resumen, la AUTOCUTTER FL 201 es una potente y versátil máquina de corte láser CNC para tubos que ofrece un rendimiento y capacidades excepcionales. Con sus características avanzadas y su construcción duradera, esta máquina es una herramienta esencial para cualquier espacio de trabajo industrial que busque lograr resultados precisos y consistentes en sus operaciones de corte de tubos.



AUTOCUT FL 3910

Le presentamos la AUTOCUT FL 3910, una máquina de corte láser de fibra para tubos metálicos cuadrados y redondos, con carga y descarga automáticas y opciones de potencia que van de 1 a 8 kW. Esta máquina de vanguardia ofrece un rendimiento y capacidades incomparables para una amplia gama de aplicaciones industriales.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Longitud efectiva de corte de tubo: 21 pies / 30 pies

Potencia de salida del láser: 1 kW a 6 kW

Diámetro efectivo de corte de tubo redondo:
1 pulgada - 9 pulgadas / 1 pulgada - 13 pulgadas

Diámetro efectivo de corte de tubo cuadrado:
1 * 1 - 6*6 pulgadas / 1 * 1 - 9 * 9 pulgadas

Peso máximo del mandril: 375 libras / 882 libras

Longitud del borde tubo rectangular: 1-7 pulgadas / 1-11 pulgadas

Diámetro exterior del círculo: 9.1 pulgadas / 13 pulgadas

Precisión de posicionamiento en los ejes X/Y: + 0.001 pulgadas

Precisión de reposicionamiento en los ejes X/Y: + 0.0008pulgadas

Velocidad máxima en el eje X: 328 pies/min

Velocidad máxima en el eje Y: 312 pies/min

Velocidad del mandril: 100 r/min

Tipo de mandril: Neumático

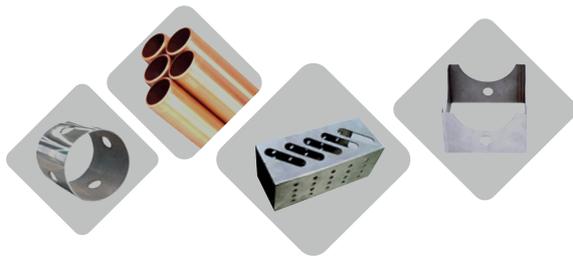
Peso de la máquina completa: Aproximadamente 17637 libras

Tamaño de la máquina: 39 pies * 10 pies * 8 pies

Voltaje: 240V Monofásico 60Hz y 240V Trifásico 60Hz

Diseño y Construcción

- ✓ Diseño semicerrado, equipado con puertas de elevación automática para mayor comodidad y seguridad del trabajador. El bastidor



soldado resistente, la parte frontal de la máquina está rodeada por un diseño para mejorar la eliminación del polvo.

- ✓ Doble sistema de escape para una extracción efectiva de humos, así como un mandril delantero y trasero para un procesamiento paso a paso y nivelado. El mandril trasero está equipado con un sistema de recolección de residuos, mientras que el sistema de soporte de seguimiento garantiza que el marco de soporte siempre siga el tubo durante el corte para evitar errores causados por la deformación del tubo.
- ✓ Diseño de Sujeción de Mandril Neumático: ajustable, estable y tiene un rango de sujeción más amplio y una mayor fuerza de sujeción. El rango ajustable diagonal está entre 1 pulgada y 9 pulgadas (con rangos opcionales de hasta 13 pulgadas o 14 pulgadas).
- ✓ Instalación de Soporte Automático Fraccional: diseño de soporte de tubo inteligente que puede resolver problemas de deformación durante el corte de tubos largos.
- ✓ Enfoque Automático Inteligente.
- ✓ Sistema de Alarma Inteligente.
- ✓ Protección Inteligente de la Carrera.
- ✓ Motor Servo de Valor Absoluto.

En conclusión, la AUTOCUT FL 3910 establece un nuevo estándar en tecnología de corte láser de fibra para tubos metálicos, ofreciendo capacidades y durabilidad excepcionales para diversas industrias.



MINIFIBER FL 44

Presentamos la MINIFIBER FL 44, una potente y precisa máquina de corte láser de fibra con una potencia de generador de 1 kW o 2 kW. Esta máquina cuenta con una transmisión de tornillo de precisión de rectificado y un área de trabajo de 4 pies * 4 pies, ofreciendo un rendimiento excepcional y capacidades para una amplia gama de aplicaciones industriales.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia del generador: 1 kW a 2 kW

Modo de transmisión: Transmisión de tornillo de precisión de rectificado

Área de trabajo: 4 pies * 4 pies

Precisión de posicionamiento repetido: + 0.01 pulgadas

Velocidad máxima de funcionamiento: 131 pies/min

Aceleración máxima: 1G

Voltaje: 240V Monofásico 60Hz y 240V Trifásico 60Hz

Diseño y Construcción

- La MINIFIBER FL 44 está diseñada y construida con una fuerte estabilidad y alta precisión, asegurando que se mantenga libre de deformaciones hasta 20 años. La base de la máquina está fabricada con acero estructural al carbono con buena tenacidad, ductilidad, rendimiento de soldadura y procesamiento térmico. El tratamiento de recocido de tensiones y el tratamiento de envejecimiento por vibración eliminan el estrés en la soldadura y el procesamiento, asegurando una precisión duradera.
- La máquina también cuenta con una viga transversal de aluminio fundido que ha sido sometida a un tratamiento de solución de envejecimiento artificial y acabado para mejorar su integridad, rigidez, calidad de

superficie, tenacidad y ductilidad. La ligereza y la rigidez fuerte permiten un movimiento de alta velocidad durante el procesamiento, mientras que la alta flexibilidad permite un corte de alta velocidad de varios gráficos basados en una alta precisión.

- Seguridad y sin contaminación: la MINIFIBER FL 44 cuenta con un diseño completamente cerrado con una ventana de observación que utiliza vidrio protector láser estándar CE europeo. El humo producido durante el corte se filtra dentro de la máquina, asegurando que no sea contaminante y respetuoso con el medio ambiente.
- Diseño de doble riel y doble motor: Para evitar la deformación de la línea de corte causada por la flexión del tornillo del eje Y, el eje Y en ambos lados está equipado con dos guías de riel y un diseño de doble tornillo de bola. Esto garantiza la rectitud y el grado de arco durante el corte de alta velocidad.
- Enfoque automático inteligente: la MINIFIBER FL 44 también cuenta con un sistema de enfoque automático avanzado que ajusta automáticamente el enfoque durante el corte para lograr los mejores resultados en diferentes espesores de metal.

La MINIFIBER FL 44 es un cambio de juego en el mundo de la tecnología de corte láser de fibra. Con sus capacidades y durabilidad sobresalientes, es la herramienta perfecta para diversas industrias. Ya sea que esté cortando metal, plástico u otro material, la MINIFIBER FL 44 ofrece resultados precisos y eficientes en cada ocasión. Sus características avanzadas y tecnología de vanguardia establecen un nuevo estándar en la industria, convirtiéndolo en un elemento imprescindible para cualquier negocio que busque mantenerse a la vanguardia de la competencia.



AUTOMATE FL 105

La AUTOMATE FL 105 es un dispositivo de automatización de corte láser de fibra diseñado para aplicaciones industriales. Con un área de trabajo personalizable de aproximadamente 10 pies x 5 pies, esta máquina ofrece capacidades de corte excepcionales para diversos requisitos industriales.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Potencia del generador: 3 kW a 12 kW

Área de trabajo: 10 pies x 5 pies

(Otras dimensiones pueden ser personalizadas)

Precisión de posicionamiento repetido: 0.0008 pulgadas

Velocidad máxima de funcionamiento: 394 pies/min

Aceleración máxima: 2G

Voltaje y frecuencia especificados:

Voltaje 240V Monofásico 60Hz y 240V Trifásico 60Hz.

Peso de la máquina: 22046 libras (aproximadamente)

Carga y Descarga Inteligente

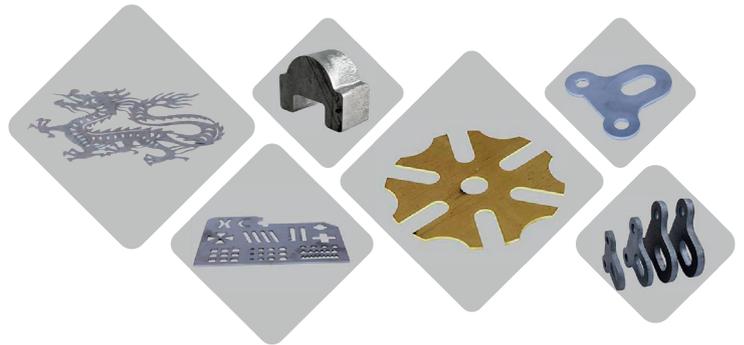
- El soporte de funcionamiento adopta una estructura de celosía y cuenta con una plataforma de clasificación manual para productos terminados.

- El diseño único del sistema de alimentación con ventosas y el sistema de alimentación con horquilla de peine mejora la eficiencia operativa del equipo.
- Equipado con un dispositivo de separación y detección de espesor de placas, lo cual mejora la seguridad del equipo.

Rejilla de Protección de Seguridad

- Establece una distancia segura, una vez que el personal entra por error, la máquina se detendrá inmediatamente.

La AUTOMATE FL 105 es un dispositivo de automatización de corte láser de fibra que establece un nuevo estándar en la tecnología de corte láser, ofreciendo capacidades y durabilidad excepcionales para diversas industrias. Está disponible a un precio competitivo y es adecuado para cortar placas de aluminio con espesor de carbono.



BASIC CRAFT FL 105

La BASIC CRAFT FL 105 es una máquina innovadora y avanzada diseñada para la alimentación conveniente de materiales metálicos y una operación estable. Con un peso pesado y un centro de gravedad bajo, esta máquina ofrece capacidades incomparables para diversos requisitos industriales.

Características

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Área de trabajo: Longitud: 5 pies, Ancho: 10 pies

Rango de potencia del generador: 1 kW a 30 kW

Precisión de posicionamiento repetido: +0.0008 pulgadas

Velocidad máxima de funcionamiento: 394 pies por minuto

Voltaje y frecuencia especificados:

Voltaje 240V Monofásico 60Hz

Voltaje 240V Trifásico 60Hz

Diseño y Construcción

- ☑ Cama de soldadura de tubos de servicio pesado con ladrillos resistentes al fuego para evitar deformaciones por calor.
- ☑ Viga de aluminio de aviación integrada que reduce el peso y maximiza la rigidez.
- ☑ Diseño de marco de plataforma agrupado que mejora la capacidad de carga total.
- ☑ Gran conducto de eliminación de polvo que garantiza una eliminación efectiva del polvo.

Cabezal de Corte Autoenfoco

- ☑ Cabezal de corte avanzado con enfoque automático y ajuste de posición motorizada para la configuración automática de la máquina y el trabajo de perforación.

- ☑ Diseño ligero y delgado que permite una aceleración rápida y velocidad de corte.
- ☑ Características innovadoras que incluyen perforación automatizada, monitoreo permanente de la ventana de protección, medición de distancia sin deriva y de rápida respuesta, enfriamiento por agua del metal laminado y una trayectoria de haz completa a prueba de polvo con ventanas de protección.
- ☑ Monitoreo de presión en el área de la boquilla (corte con gas) y en la cabeza.

Transmisión y Precisión

- ☑ Estructura de alta calidad, motor de vanguardia y rieles.

La BASIC CRAFT FL 105 es una máquina avanzada que ofrece capacidades sobresalientes para diversas industrias. Está equipado con características avanzadas como una cama de soldadura de tubos de servicio pesado con ladrillos resistentes al fuego, una viga de aluminio de aviación integrada, lubricación automática con rueda de fieltro, protección con armadura de acero inoxidable, un cabezal de corte de enfoque automático de alta calidad y precisión en el posicionamiento.



CORTE DE MATERIALES

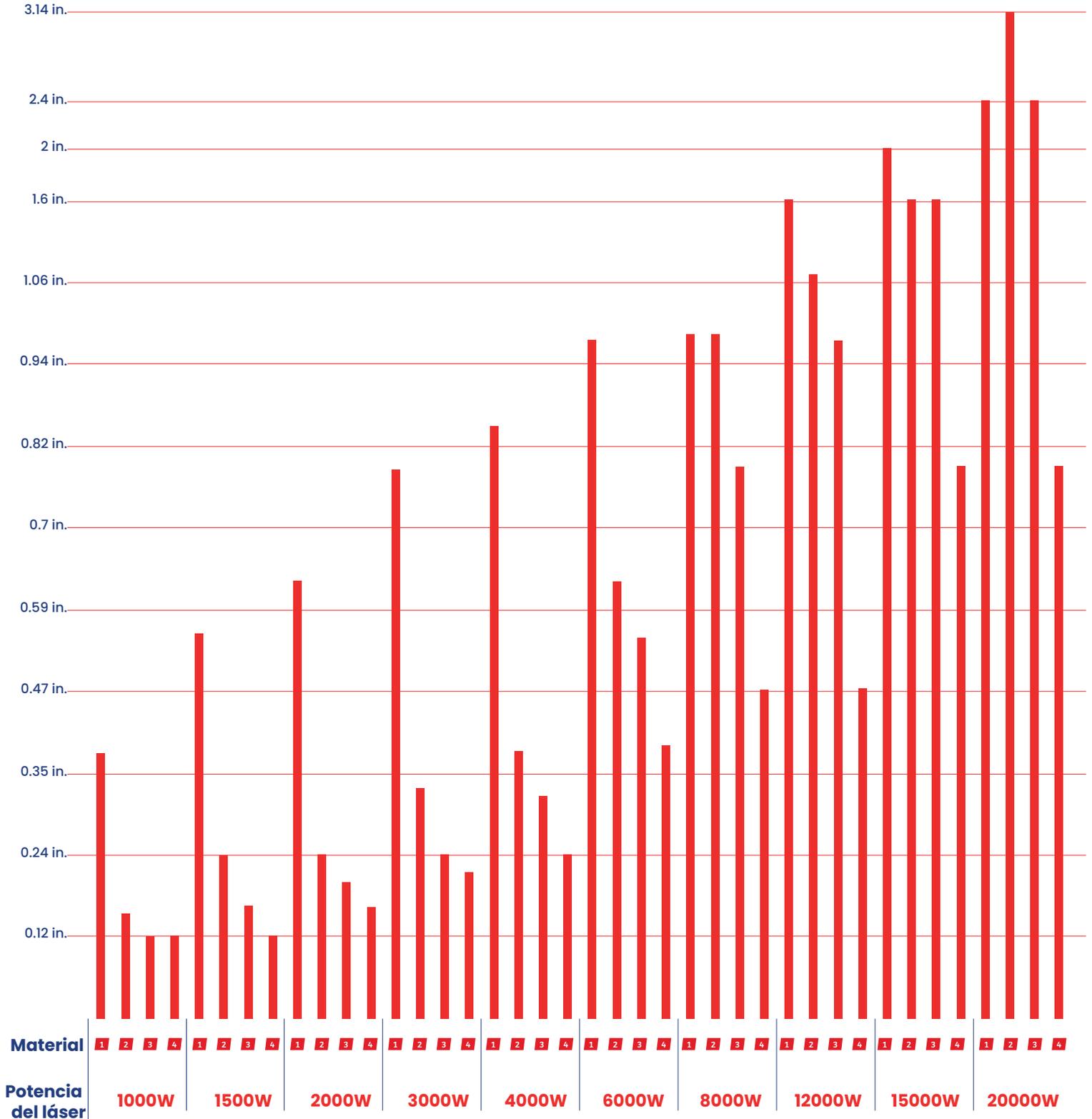
Espesor de corte **1** Acero al carbono

2 Acero inoxidable

3 Aluminio

4 Metales no ferrosos

Espesor máximo de corte (no se recomienda cortar durante mucho tiempo)



ANÁLISIS DE COSTOS

Potencia Láser	Consumo de Gas asistido	Opción 1: Compresor de aire corte de acero inoxidable	Opción 2: Usando O2 corte de acero inoxidable	Opción 3: Usando N2 corte de acero inoxidable	
1 000W	ENERGÍA CONSUMO	Potencia Láser	4KW	4KW	4KW
		Grupo de enfriamiento de agua	2.8KW	2.8KW	2.8KW
		Máquina principal	5.4KW	5.4KW	5.4KW
		Equipo extractor de polvo	3KW	3KW	3KW
	Parte consumible	2RMB/h	2RMB/h	2RMB/h	
	Consumo de gas	15x85% =12.75KW	(Aprox.) 6RMB	(Aprox.) 200RMB	
	Potencia total	15.2KW	15.2KW	15.2KW	
	Consumo de energía promedio (80% de Eficiencia de corte)	15.2x80 % =12.16KW	15.2x80 % =12.16KW	15.2x80 % =12.16KW	
	Costo Total(1RMB/kwh)	12.16+12.75+2=26.91RMB/h	12.16+6+2=20.16RMB/h	12.16+200+2=214.16RMB/h	
	2 000W	ENERGÍA CONSUMO	Potencia Láser	8KW	8KW
Grupo de enfriamiento de agua			3.1KW	3.1KW	3.1KW
Máquina principal			6KW	6KW	6KW
Equipo extractor de polvo			3KW	3KW	3KW
Parte consumible		2.5RMB/h	2.5RMB/h	2.5RMB/h	
Consumo de gas		20x85%=17KW	(Aprox.) 6.7RMB/h	(Aprox.) 200RMB/h	
Potencia total		20,1KW	20,1KW	20,1KW	
Consumo de energía promedio (80% de Eficiencia de corte)		20.1x80%=16.08KW	20.1x80%=16.08KW	20.1x80%=16.08KW	
Costo Total(1RMB/kwh)		16.08+17+2.5=35.58RMB/h	16.08+6.7+2.5=25.28RMB/h	16.08+200+2.5=218.58RMB/h	
3 000W		ENERGÍA CONSUMO	Potencia Láser	12KW	12KW
	Grupo de enfriamiento de agua		5KW	5KW	5KW
	Máquina principal		6KW	6KW	6KW
	Equipo extractor de polvo		3KW	3KW	3KW
	Parte consumible	3RMB/h	3RMB/h	3RMB/h	
	Consumo de gas	20x85%=17KW	(Aprox.) 8RMB/h	(Aprox.) 200RMB/h	
	Potencia total	26KW	26KW	26KW	
	Consumo de energía promedio (80% de Eficiencia de corte)	26x80%=20.8KW	26x80%=20.8KW	26x80%=20.8KW	
	Costo Total(1RMB/kwh)	20.8+17+3=40.8RMB/h	20.8+8+3=31.8RMB/h	20.8+200+3=223.8RMB/h	
	4 000W	ENERGÍA CONSUMO	Potencia Láser	12KW	12KW
Grupo de enfriamiento de agua			6.5KW	6.5KW	6.5KW
Máquina principal			6KW	6KW	6KW
Equipo extractor de polvo			3KW	3KW	3KW
Parte consumible		3.5RMB/h	3.5RMB/h	3.5RMB/h	
Consumo de gas		20x85%=17KW	(Aprox.) 10RMB/h	(Aprox.) 200RMB/h	
Potencia total		27.5W	27.5W	27.5W	
Consumo de energía promedio (80% de Eficiencia de corte)		27.5x80%=22KW	27.5x80%=22KW	27.5x80%=22KW	
Costo Total(1RMB/kwh)		22+17+3.5=42.5RMB/h	22+10+3.5=35.5RMB/h	22+200+3.5=225.5RMB/h	
6 000W		ENERGÍA CONSUMO	Potencia Láser	18KW	18KW
	Grupo de enfriamiento de agua		8KW	8KW	8KW
	Máquina principal		8KW	8KW	8KW
	Equipo extractor de polvo		3KW	3KW	3KW
	Parte consumible	4RMB/h	4RMB/h	4RMB/h	
	Consumo de gas	20x85%=17KW	(Aprox.) 10RMB/h	(Aprox.) 250RMB/h	
	Potencia total	37KW	37KW	37KW	
	Consumo de energía promedio (80% de Eficiencia de corte)	37x80%=29.6KW	37x80%=29.6KW	37x80%=29.6KW	
	Costo Total(1RMB/kwh)	29.6+17+4=50.6 RMB/h	29.6+10+4=43.6RMB/h	29.6+250+4=283.6RMB/h	

ANÁLISIS DE COSTOS

Potencia Láser	Consumo de Gas asistido	Opción 1: Compresor de aire corte de acero inoxidable	Opción 2: Usando O2 corte de acero inoxidable	Opción 3: Usando N2 corte de acero inoxidable	
8 000W	ENERGÍA CONSUMO	Potencia Láser	24KW	24KW	24KW
		Grupo de enfriamiento de agua	9KW	9KW	9KW
		Máquina principal	8KW	8KW	8KW
		Equipo extractor de polvo	3KW	3KW	3KW
	Parte consumible	4.5RMB/h	4.5RMB/h	4.5RMB/h	
	Consumo de gas	20x85%=17KW	(Aprox.) 10RMB	(Aprox.) 250RMB	
	Potencia total	44KW	44KW	44KW	
	Consumo de energía promedio (80% de Eficiencia de corte)	44x80%=35.2KW	44x80%=35.2KW	44x80%=35.2KW	
	Costo Total(1RMB/kwh)	35.2+17+4.5=56.7RMB/h	35.2+10+4.5=49.7RMB/h	35.2+250+4.5=289.7RMB/h	
	10 000W	ENERGÍA CONSUMO	Potencia Láser	30KW	30KW
Grupo de enfriamiento de agua			10KW	10KW	10KW
Máquina principal			10KW	10KW	10KW
Equipo extractor de polvo			3KW	3KW	3KW
Parte consumible		5RMB/h	5RMB/h	5RMB/h	
Consumo de gas		20x85%=17KW	(Aprox.) 10RMB/h	(Aprox.) 300RMB/h	
Potencia total		53KW	53KW	53KW	
Consumo de energía promedio (80% de Eficiencia de corte)		53x80%=42.4KW	53x80%=42.4KW	53x80%=42.4KW	
Costo Total(1RMB/kwh)		42.4+17+5=64.4RMB/h	42.4+10+5=57.4RMB/h	42.4+300+5=347.4RMB/h	
12 000W		ENERGÍA CONSUMO	Potencia Láser	36KW	36KW
	Grupo de enfriamiento de agua		12KW	12KW	12KW
	Máquina principal		10KW	10KW	10KW
	Equipo extractor de polvo		3KW	3KW	3KW
	Parte consumible	5.5RMB/h	5.5RMB/h	5.5RMB/h	
	Consumo de gas	20x85%=17KW	(Aprox.) 10RMB/h	(Aprox.) 300RMB/h	
	Potencia total	61KW	61KW	61KW	
	Consumo de energía promedio (80% de Eficiencia de corte)	61x80%=48.8KW	61x80%=48.8KW	61x80%=48.8KW	
	Costo Total(1RMB/kwh)	48.8+17+5.5=71.3RMB/h	48.8+10+5.5=64.3RMB/h	48.8+300+5.5=354.3RMB/h	
	15 000W	ENERGÍA CONSUMO	Potencia Láser	45KW	45KW
Grupo de enfriamiento de agua			15KW	15KW	15KW
Máquina principal			10KW	10KW	10KW
Equipo extractor de polvo			3KW	3KW	3KW
Parte consumible		6RMB/h	6RMB/h	6RMB/h	
Consumo de gas		20x85%=17KW	(Aprox.) 10RMB/h	(Aprox.) 300RMB/h	
Potencia total		73W	73W	73W	
Consumo de energía promedio (80% de Eficiencia de corte)		73x80%=58.4KW	73x80%=58.4KW	73x80%=58.4KW	
Costo Total(1RMB/kwh)		58.4+17+6=81.4RMB/h	58.4+10+6=74.4RMB/h	58.4+300+6=364.4RMB/h	
20 000W		ENERGÍA CONSUMO	Potencia Láser	60KW	60KW
	Grupo de enfriamiento de agua		20KW	20KW	20KW
	Máquina principal		15KW	15KW	5KW
	Equipo extractor de polvo		3KW	3KW	3KW
	Parte consumible	6.5RMB/h	6.5RMB/h	6.5RMB/h	
	Consumo de gas	20x85%=17KW	(Aprox.) 10RMB/h	(Aprox.) 300RMB/h	
	Potencia total	98KW	98KW	98KW	
	Consumo de energía promedio (80% de Eficiencia de corte)	98x80%=78.4KW	98x80%=78.4KW	98x80%=78.4KW	
	Costo Total(1RMB/kwh)	78.4+17+6.4=101.8 RMB/h	78.4+10+6.5=94.9RMB/h	78.4+300+6.5=384.9RMB/h	

MUESTRAS DE CORTE



Cobre



Cobre



Cobre



Cobre



Tipos de metal



Acero al carbono



Acero al carbono



Acero al carbono



Acero inoxidable



Acero inoxidable



Acero inoxidable



Galvanizado



Galvanizado



Aluminio



Aluminio



Tubo redondo



Tubo redondo



Tubo redondo



Tubo redondo



Tubo redondo



Tubo redondo



Arte de metal



Arte de metal



Arte de metal



Tipos de metal



Tubo cuadrado



Tubo cuadrado



Tubo cuadrado



Tubo cuadrado



Tubo cuadrado

APLICACIONES INDUSTRIALES



Aire acondicionado



Lámparas de metal



Ducha



Refrigerador



Ascensor



Utensilios de cocina



Escalera



Muebles de metal



Accesorios Aeronaves



Accesorios para barcos



Maquinaria agrícola



Repuestos de automóviles



Iluminación decorativa



Industria eléctrica



Maquinaria de ingeniería



Tubo redondo



Estante de exhibición



Equipo médico



Equipo metalúrgico



Motocicleta



Acero inoxidable



Accesorios de ferretería



Transporte ferroviario



Equipo de entrenamiento



HAGA SU PEDIDO



Más información
www.goldstarcnc.us



Más información
(786)400-0910